

Сводные данные

Итого	Кол-во	Длина, м	Объем, м3	Доля объема, %
Заготовок :	280	3360.00	122.67	100.0
Изделий :	1059	3307.54	121.21	98.8
Отходов :		52.46	1.46	1.2

При создании отчета информация отобрана с учетом нижеуказанных условий :
 Стены : Все
 Венцы : Все
 Профили : Все
 Длины : Все

Ведомость заготовок

№ п/п	Профиль	Размер, мм	Склад, шт	Заготовки			Изделия		Деловой остаток, м	Примечание
				Кол-во	Длина, м	Объем, м3	Длина, м	Объем, м3		
1	h185x200	12000	-	268	3216.00	119.64	3193.68	118.80	0.00	
2	h185x200-НП	12000	-	8	96.00	1.88	73.00	1.43	0.00	
3	h185x200-ВП	12000	-	3	36.00	0.71	31.00	0.61	0.00	
4	h185x200-В	12000	-	1	12.00	0.45	9.86	0.37	0.00	
	Итого			280	3360.00	122.67	3307.54	121.21	0.00	

АТ Венцы документ ID : 1 [P-01] RA00

Изм № подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№

Профиль: h185x200

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
1		12000	12000	0
2		12000	11975	25
3		12000	11900	100
4		12000	11950	50

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

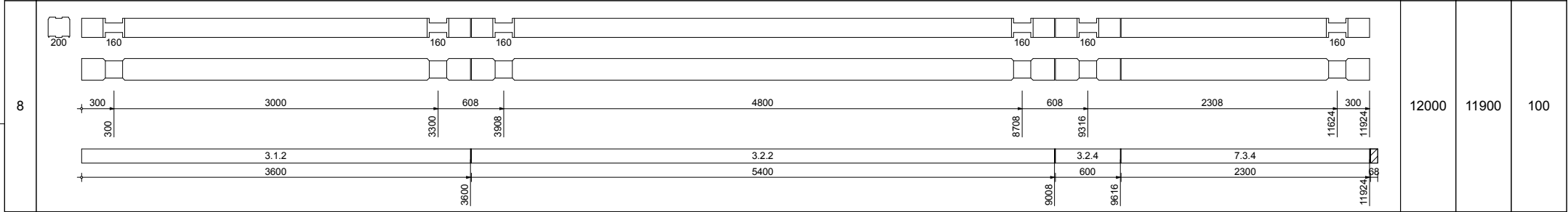
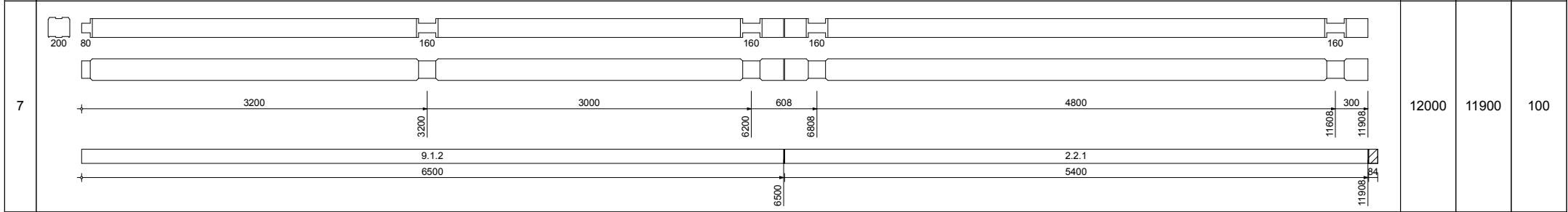
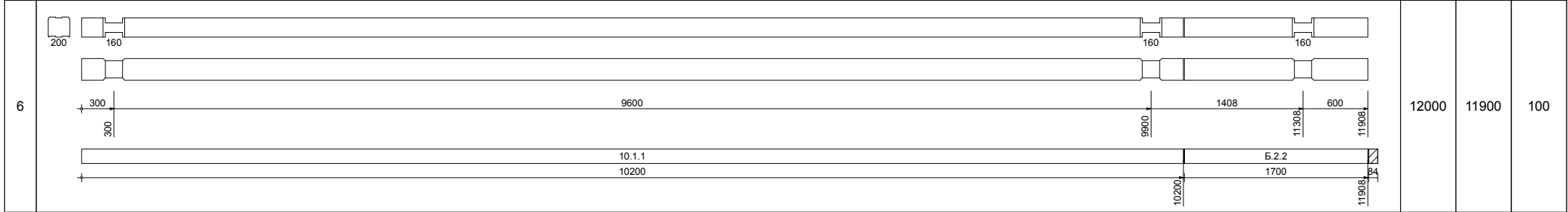
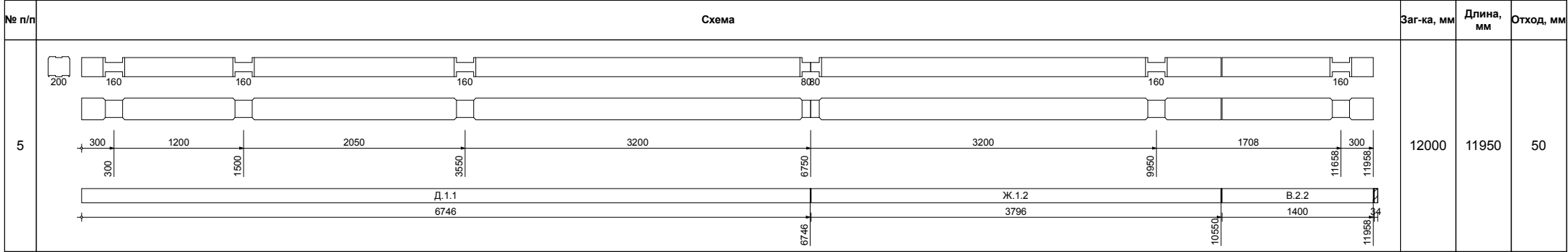
Инв № подл.	
Подп. и дата	
Взам.инв.№	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
2
(72)



АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Взам.инв.№	
Подп. и дата	
Инв № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
3
(72)

№ п/п

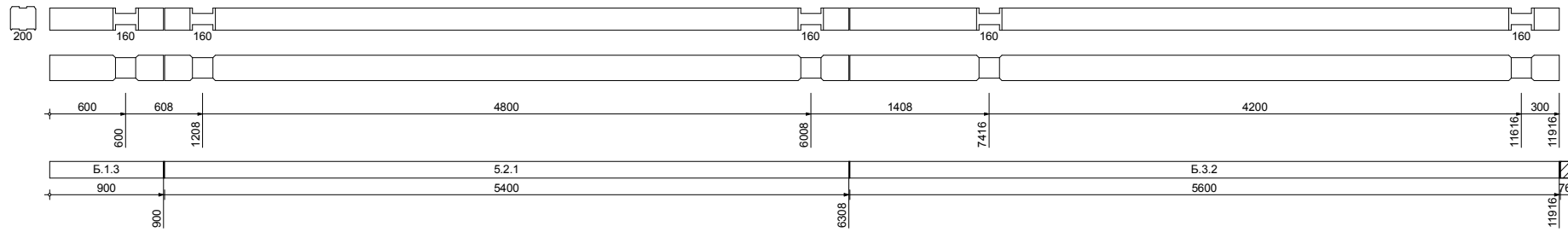
Схема

Заг-ка, мм

Длина, мм

Отход, мм

9

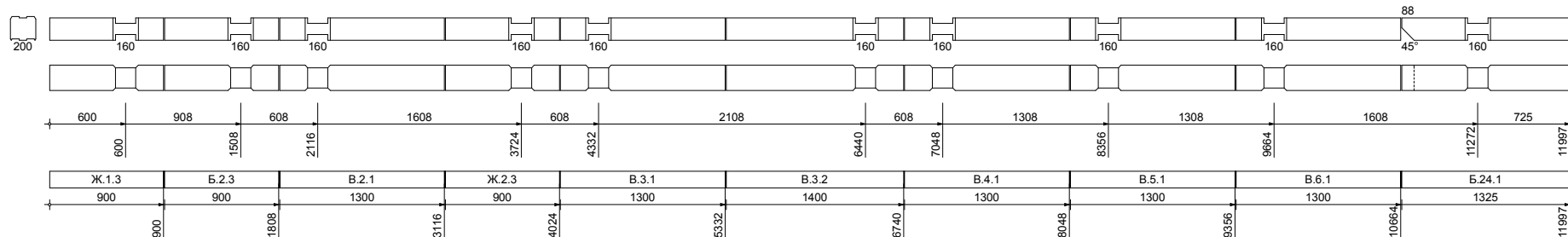


12000

11900

100

10

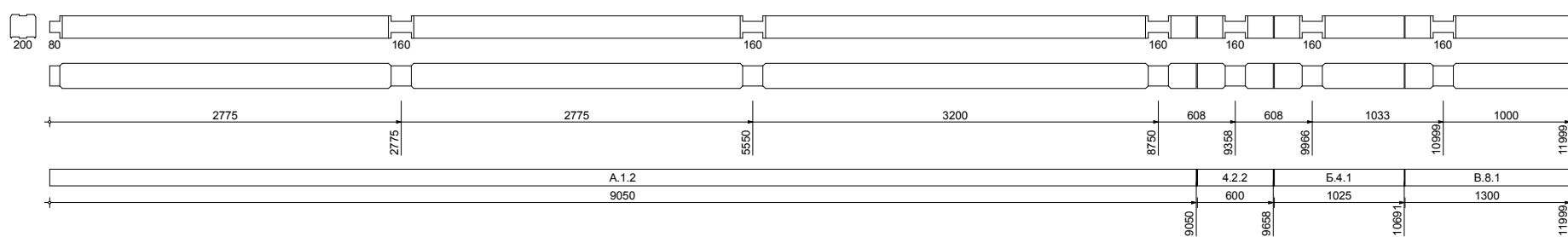


12000

11925

75

11

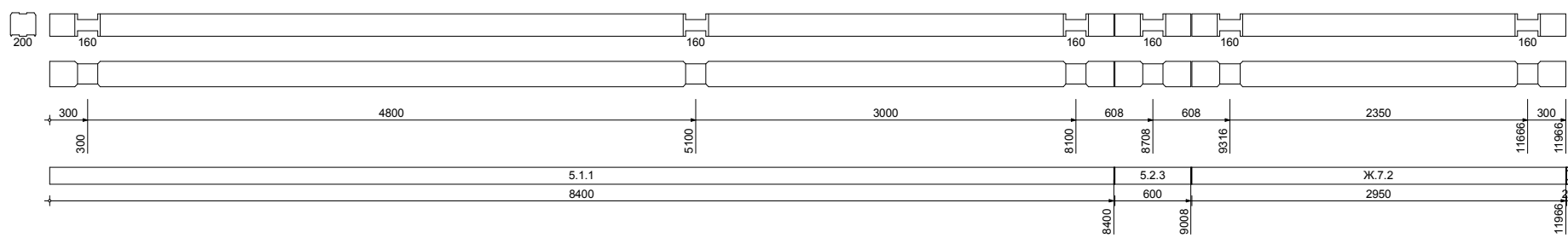


12000

11975

25

12



12000

11950

50

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Взам.инв.№

Подп. и дата

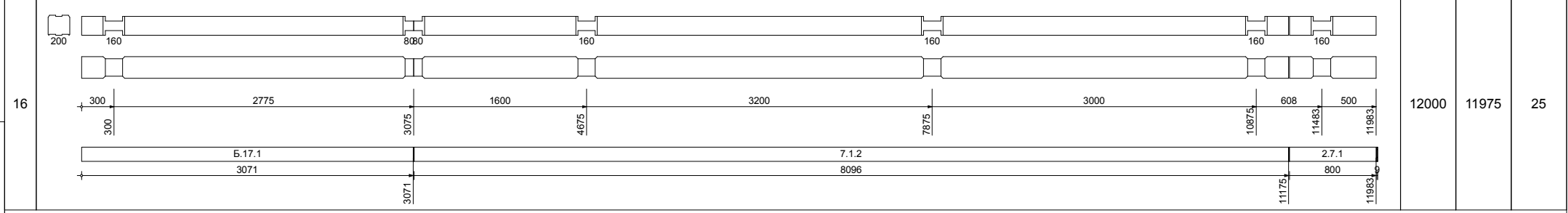
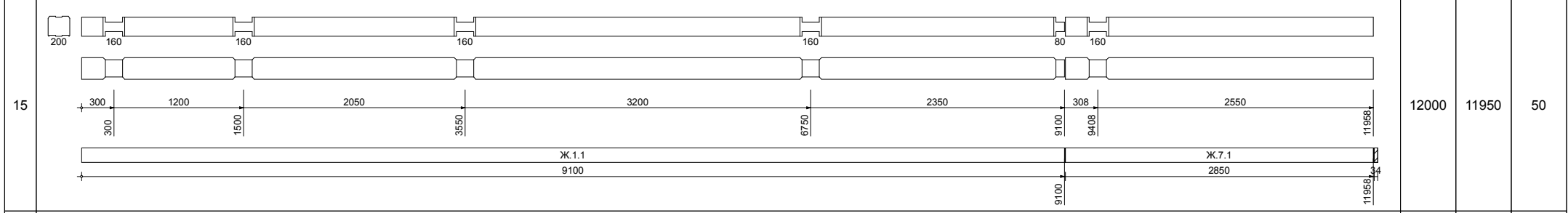
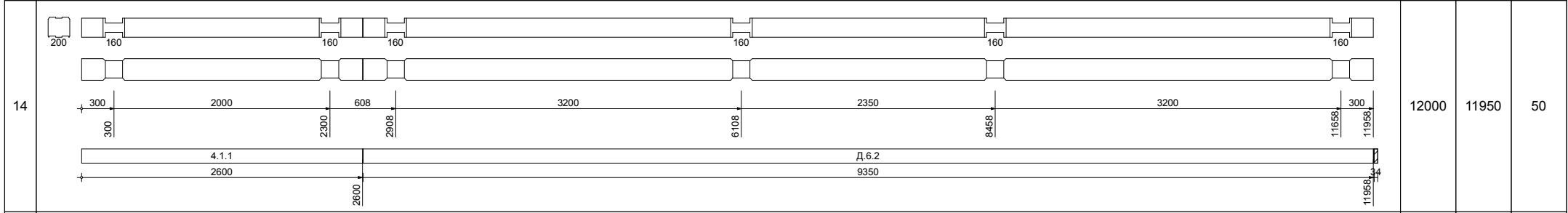
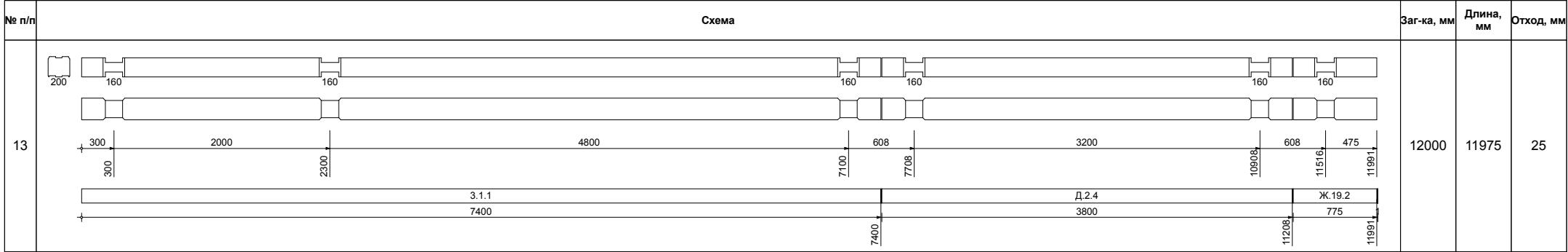
Инв № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
4
(72)



АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Взам.инв.№

Подп. и дата

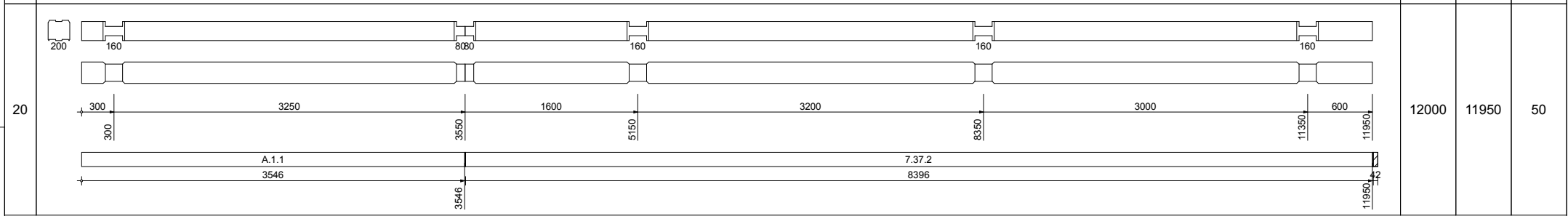
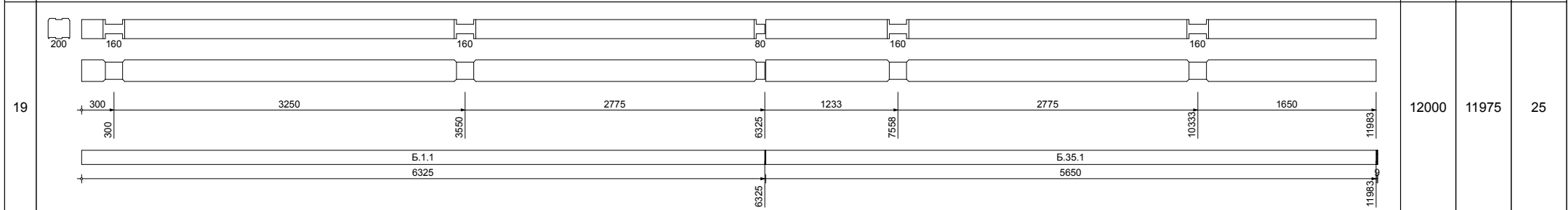
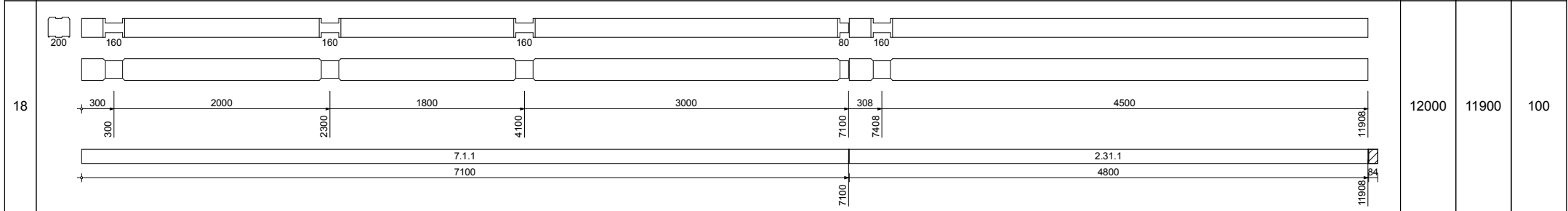
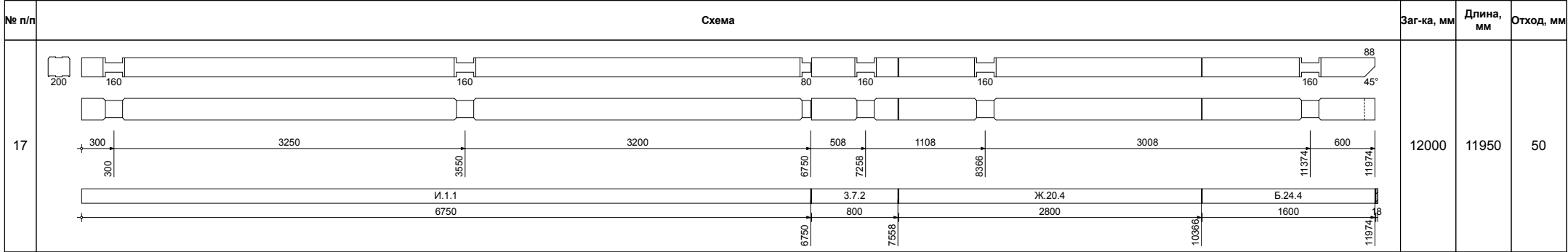
Инв № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

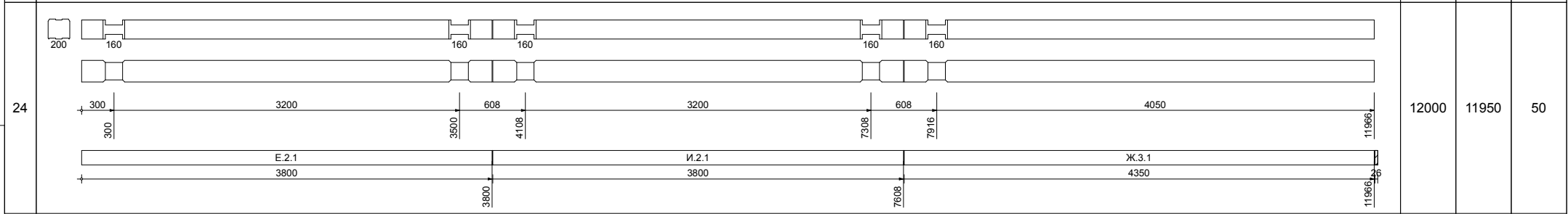
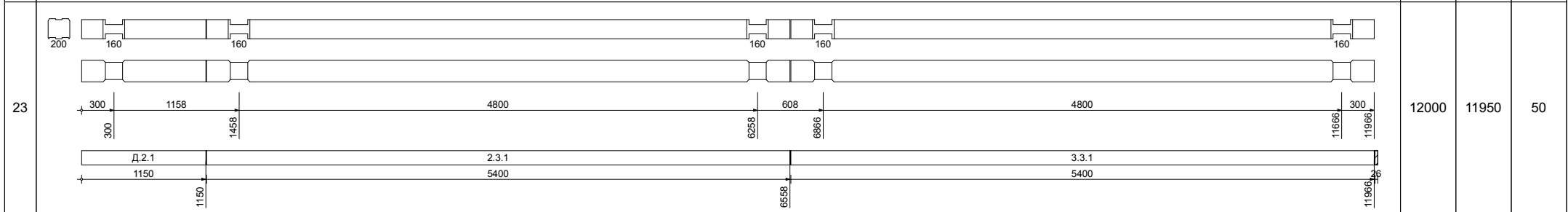
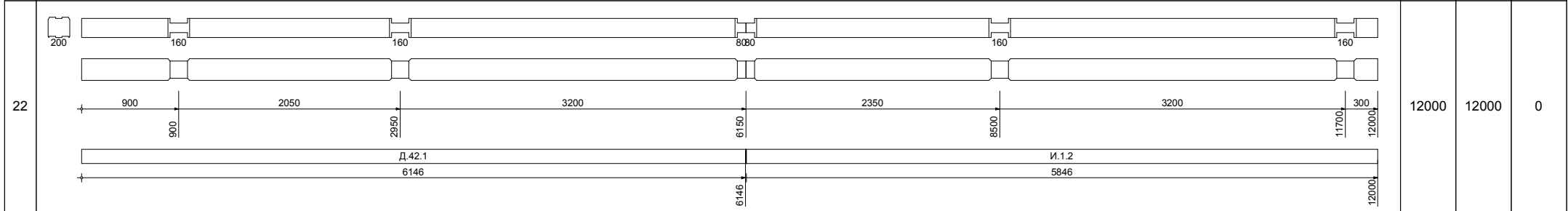
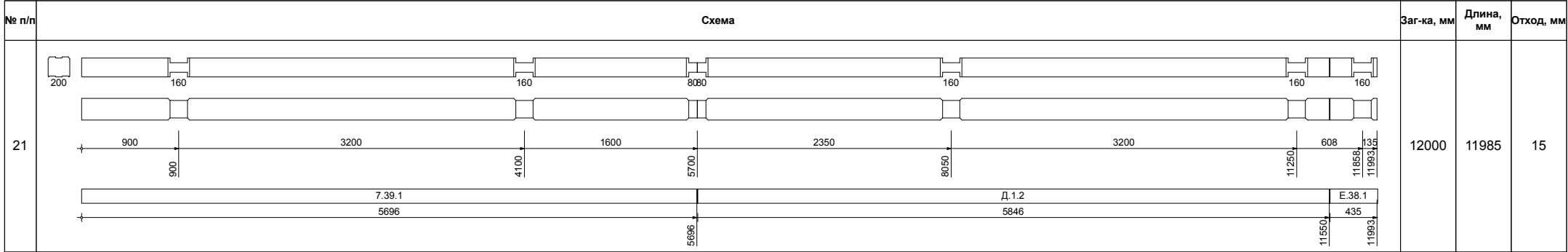
[1] 1

Лист
5
(72)



АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



АТ Венцы документ ID : 1 [P-01] RA00

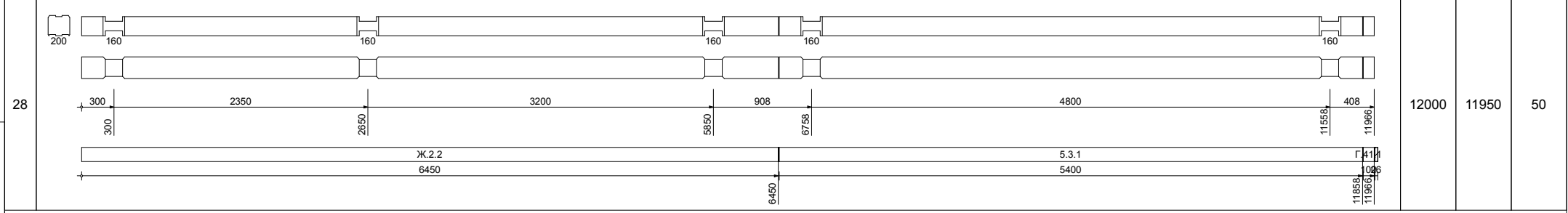
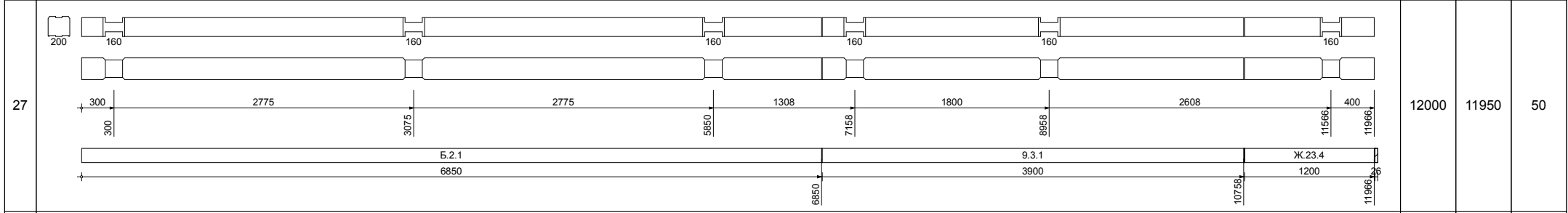
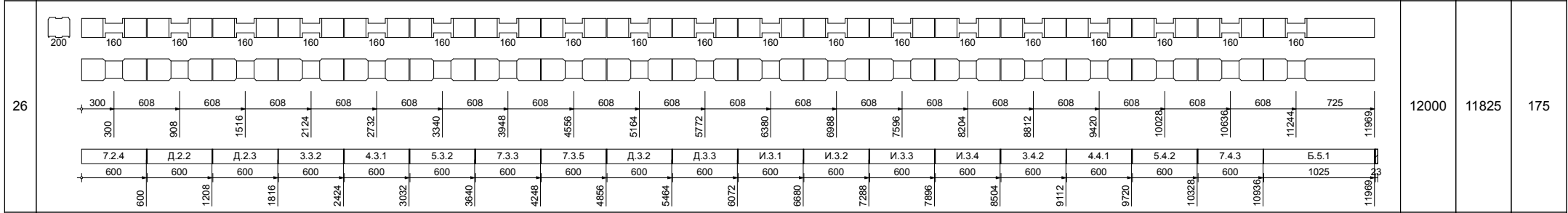
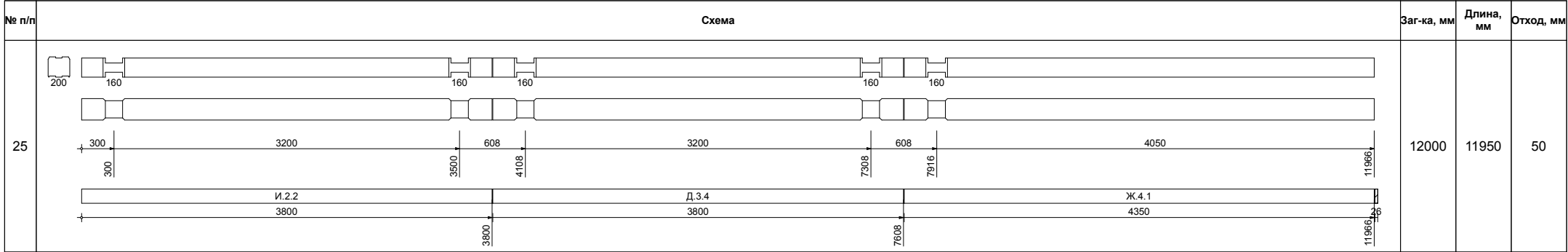
Инд № подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
7
(72)



АТ Венцы документ ID : 1 [P-01] RA00

Взам. инв. №

Подп. и дата

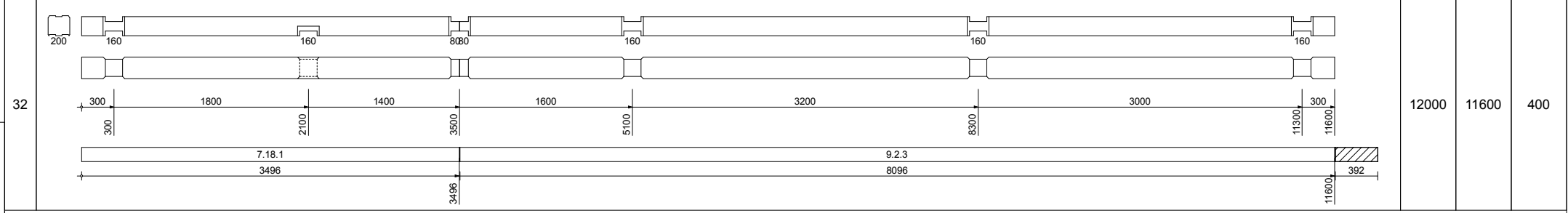
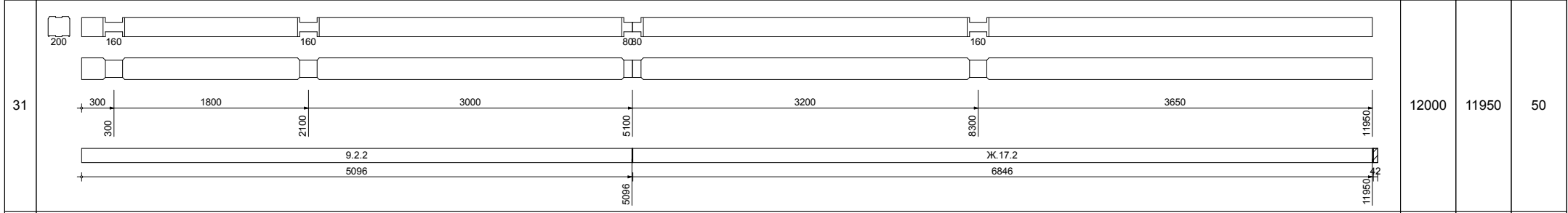
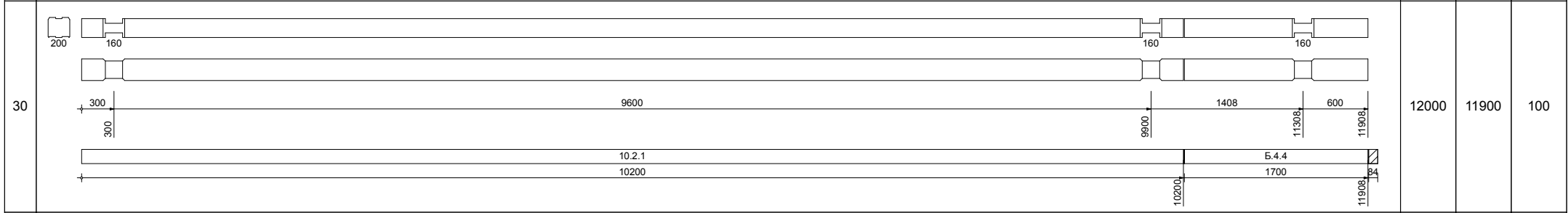
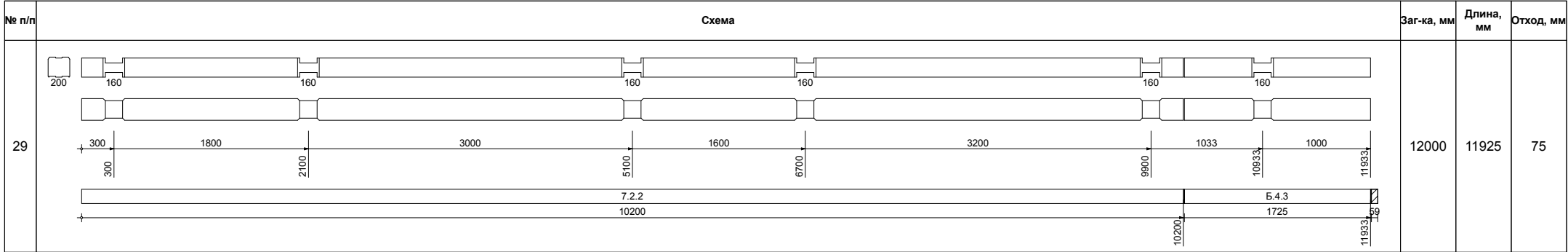
Инв № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
8
(72)



АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Взам.инв.№

Подп. и дата

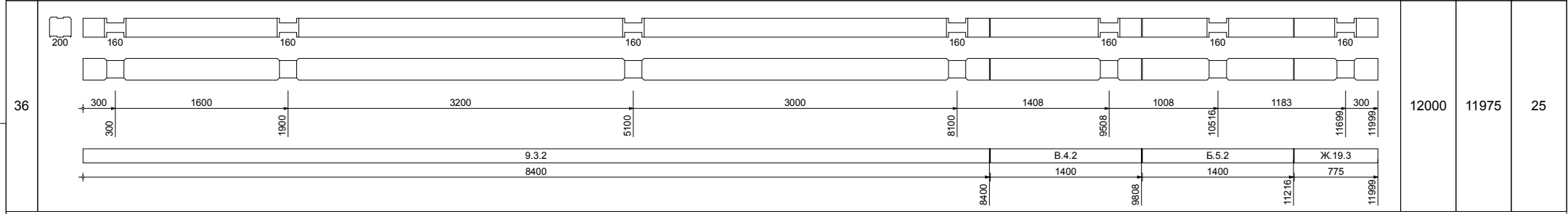
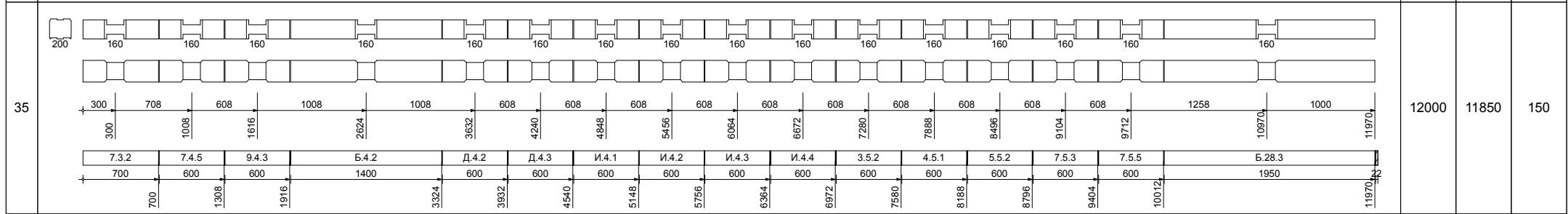
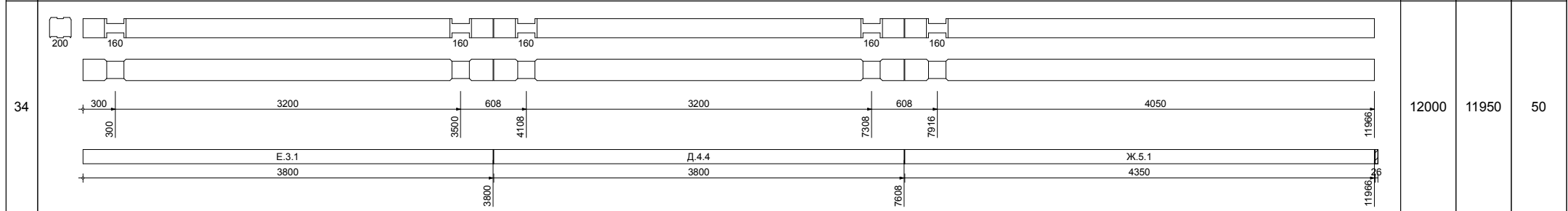
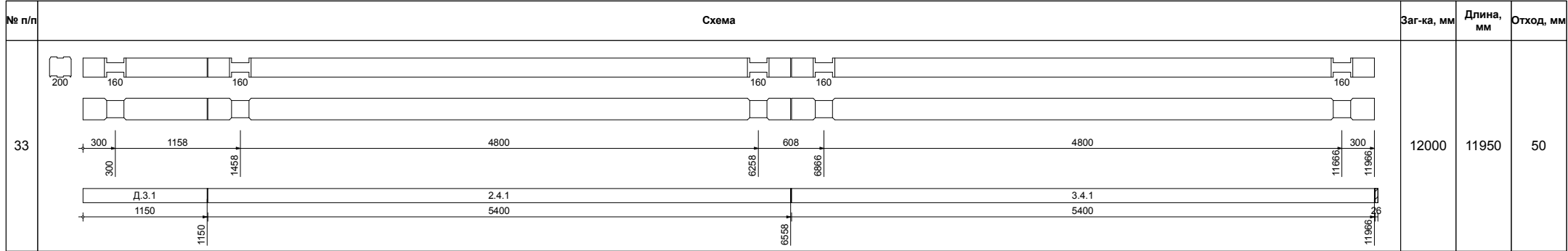
Инв № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
9
(72)



АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Взам.инв.№

Подп. и дата

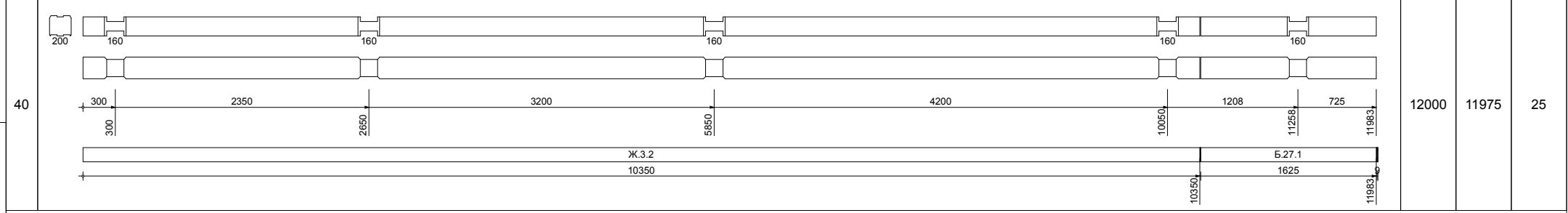
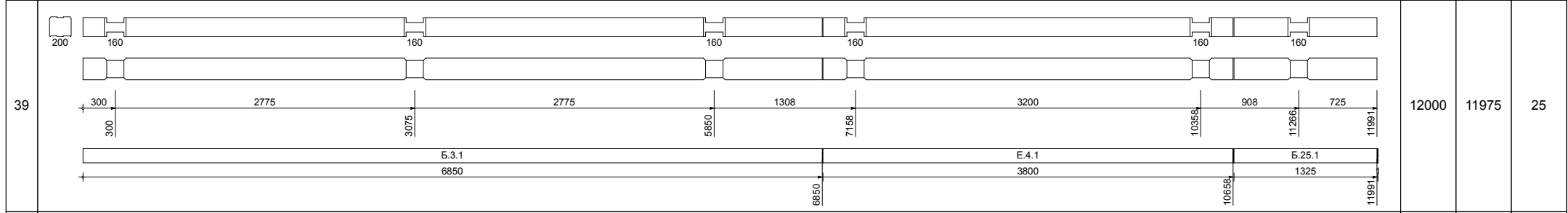
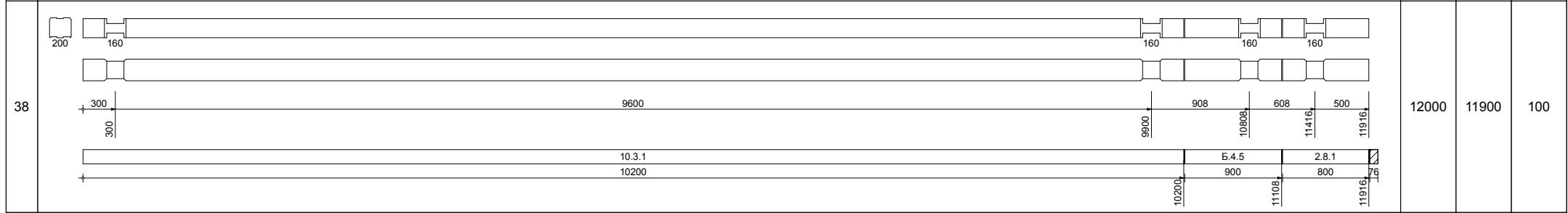
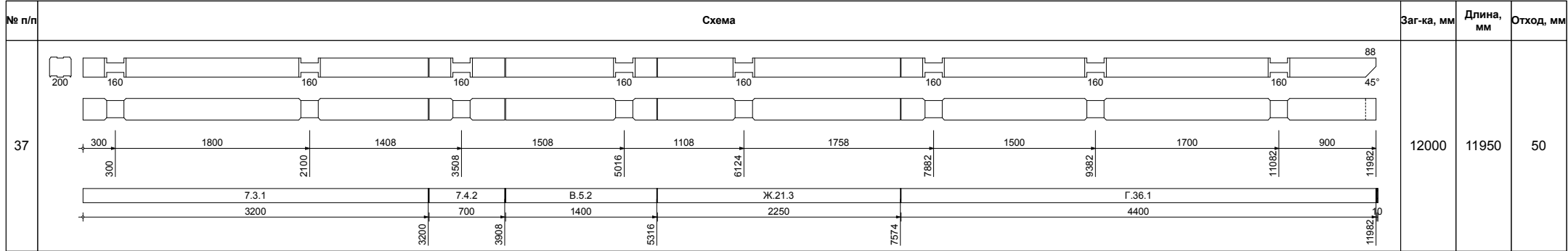
Инв № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
10
(72)



АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
11
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
41		12000	11950	50
42		12000	11925	75
43		12000	11925	75
44		12000	11950	50

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

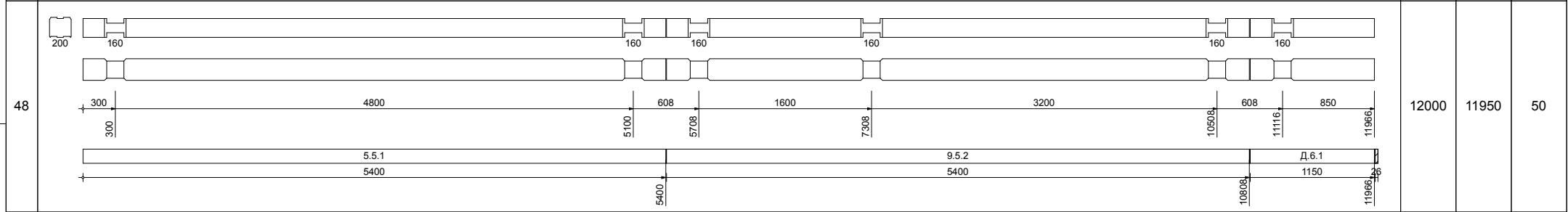
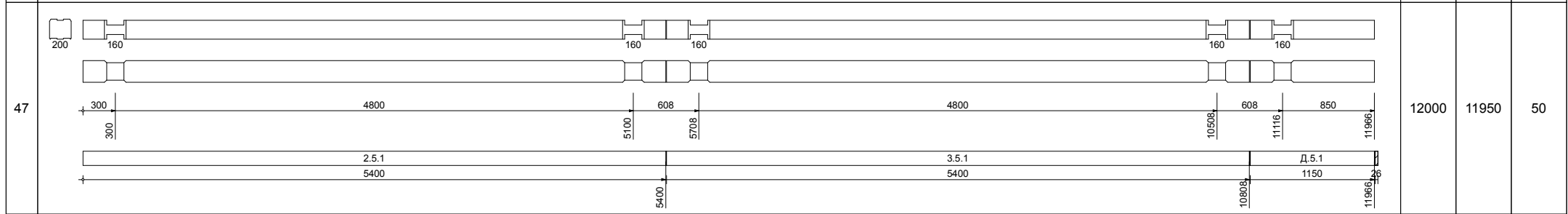
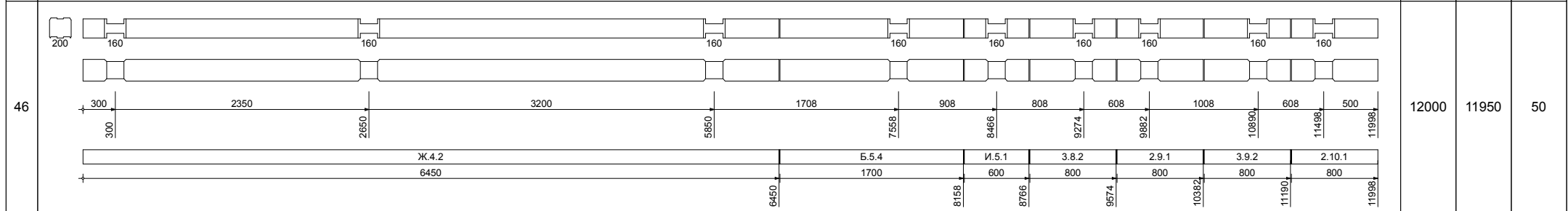
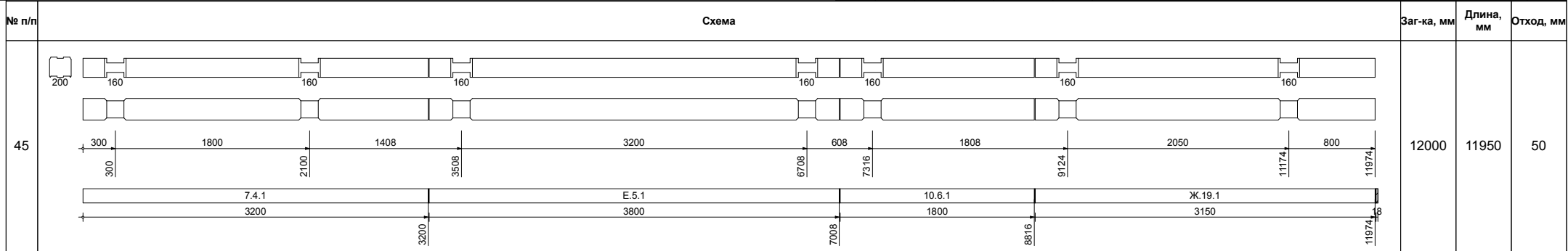
Взам.инв.№	Подп. и дата	Инв № подл.
------------	--------------	-------------

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
12
(72)



АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Взам.инв.№

Подп. и дата

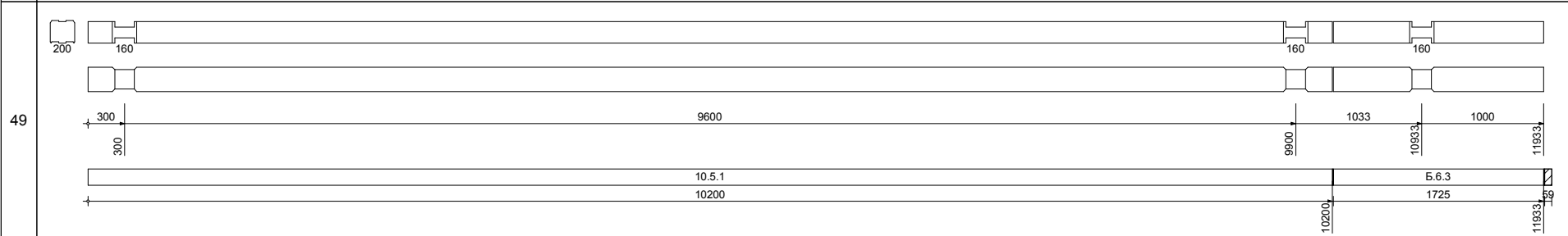
Инв № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

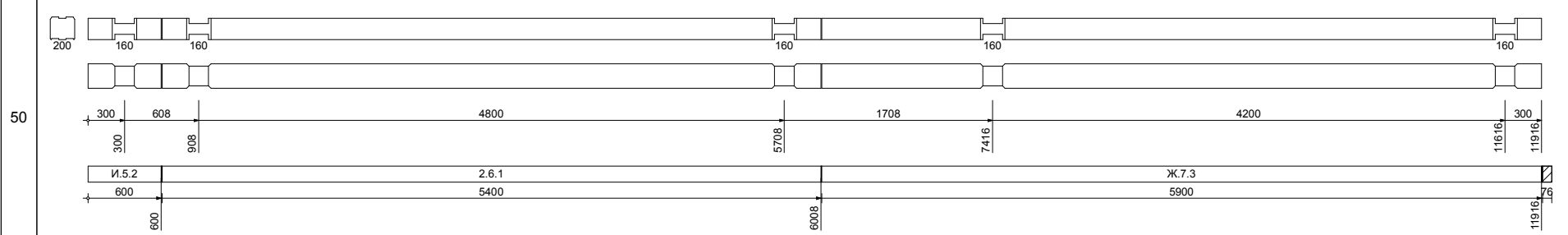
Лист
13
(72)



12000

11925

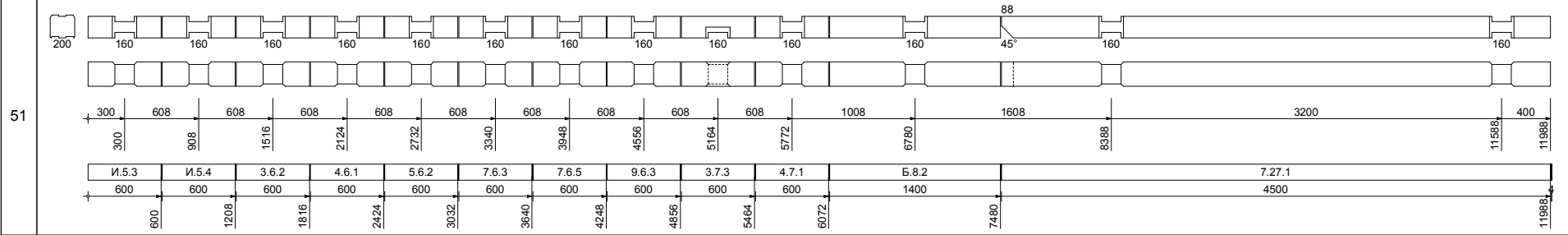
75



12000

11900

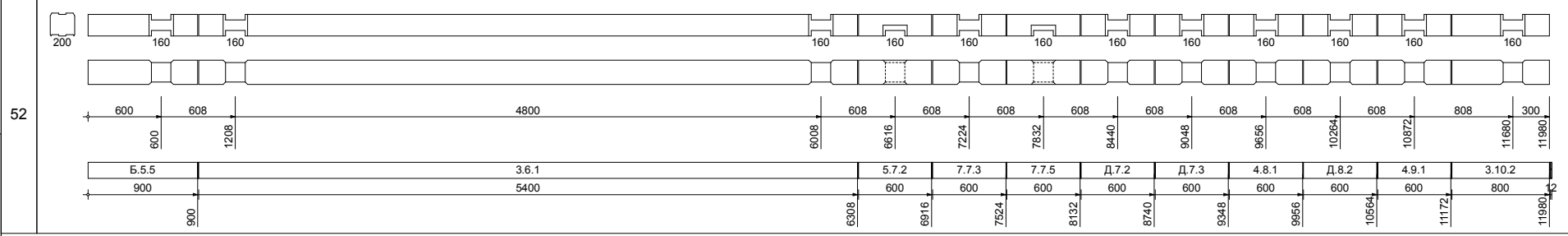
100



12000

11900

100



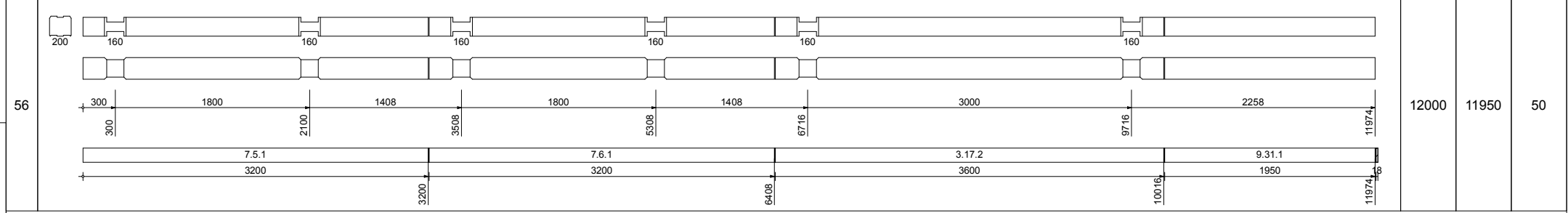
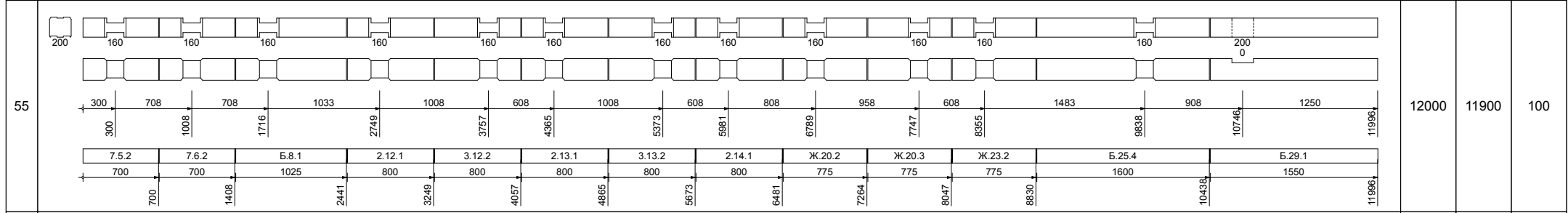
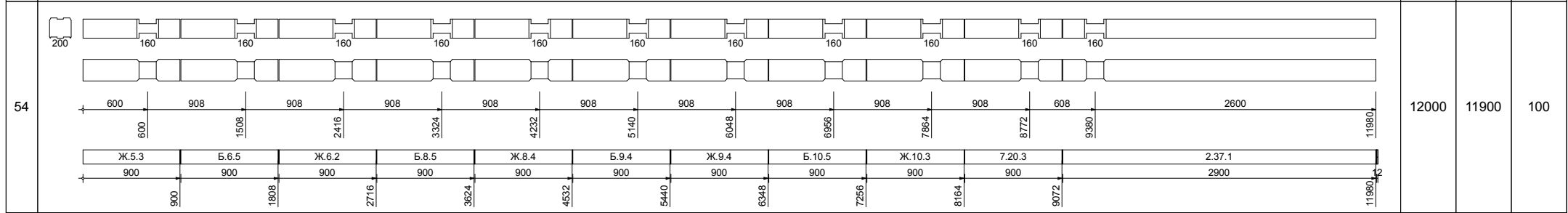
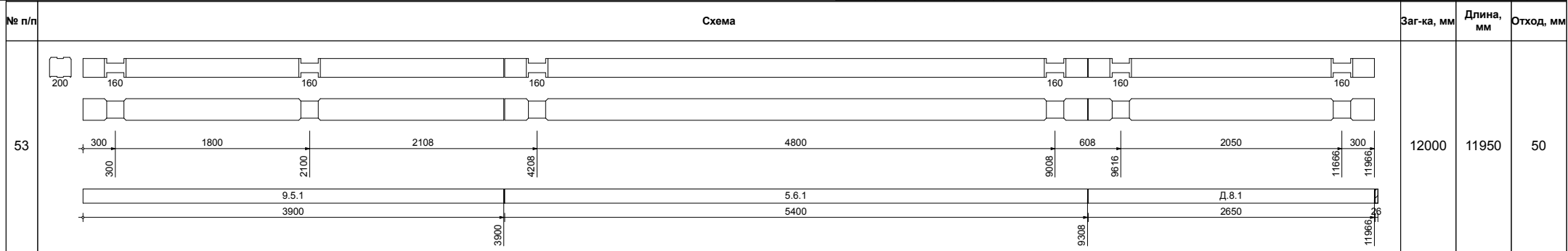
12000

11900

100

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------



АТ Венцы документ ID : 1 [P-01] RA00

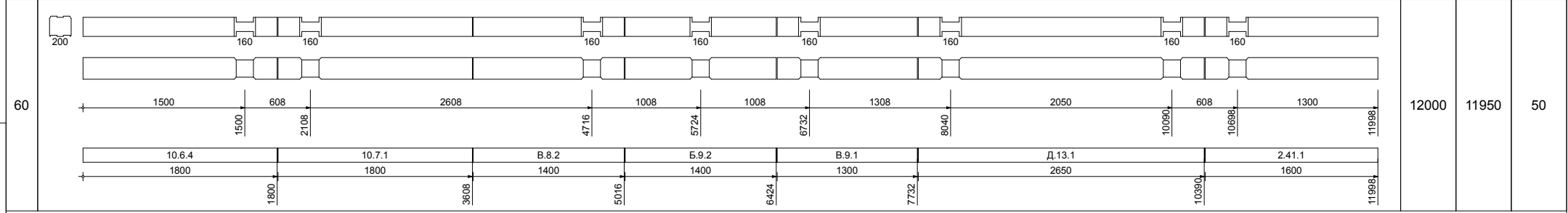
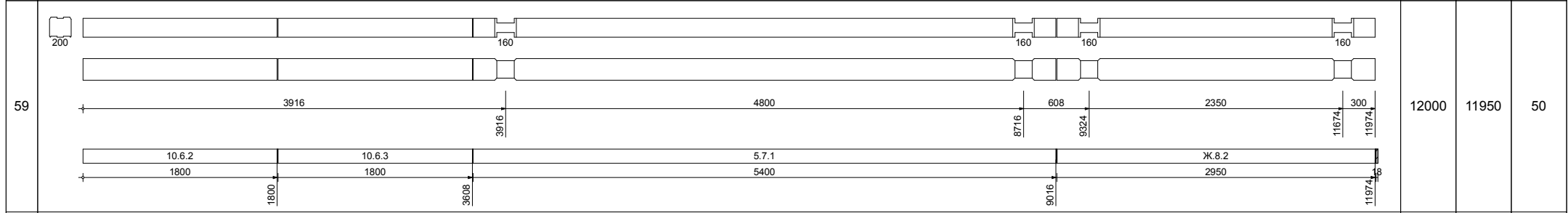
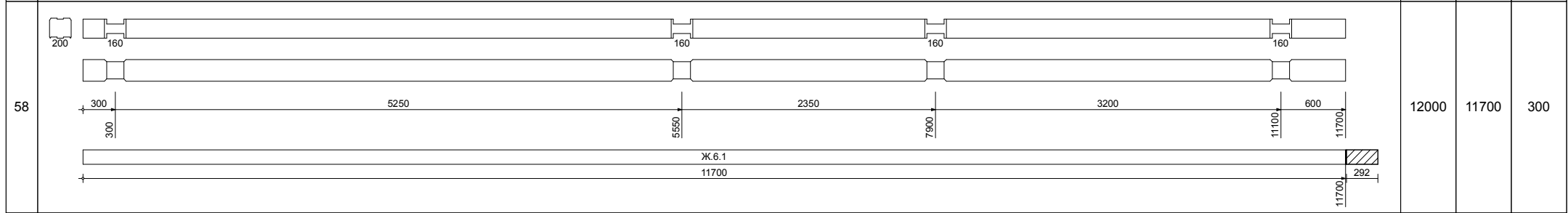
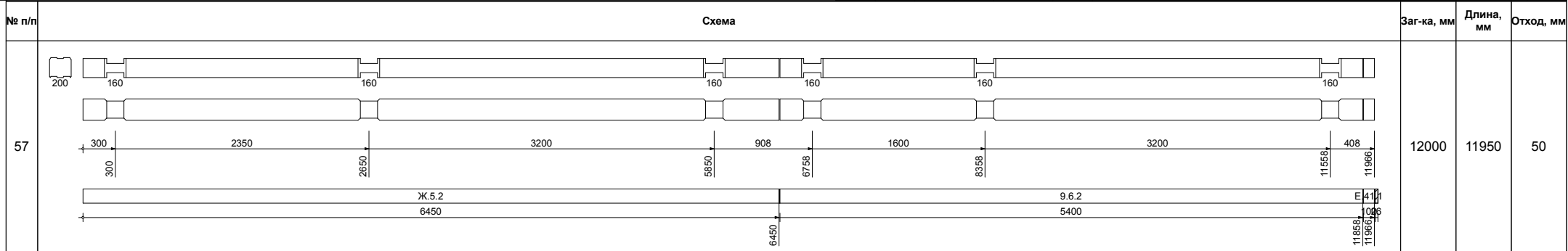
Инд № подл.	Подп. и дата	Взаим.инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
15
(72)



АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Взаим.инв. №

Подп. и дата

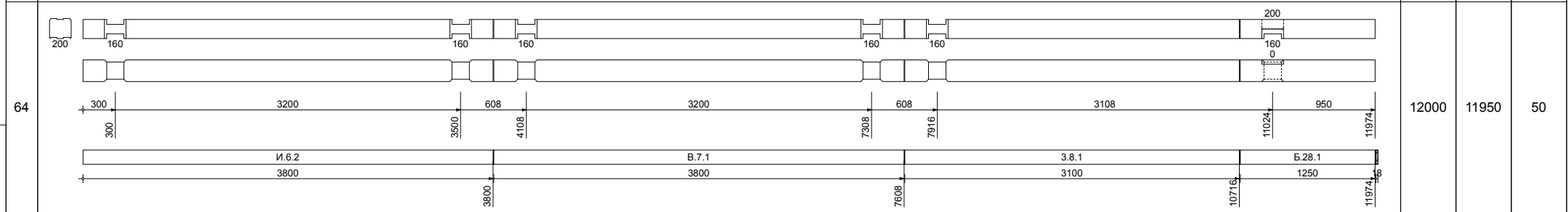
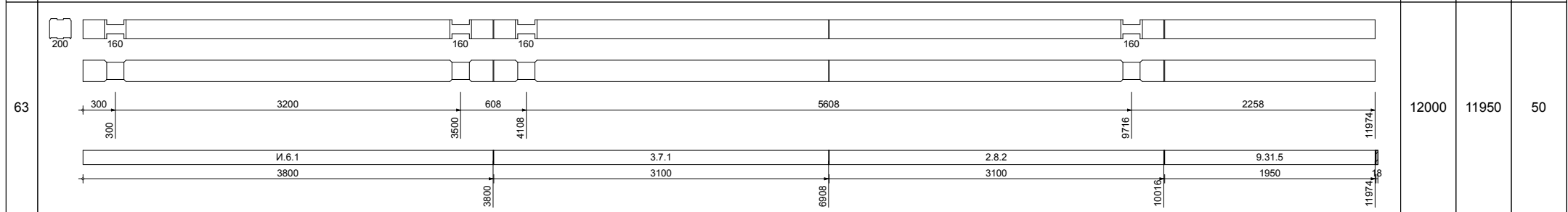
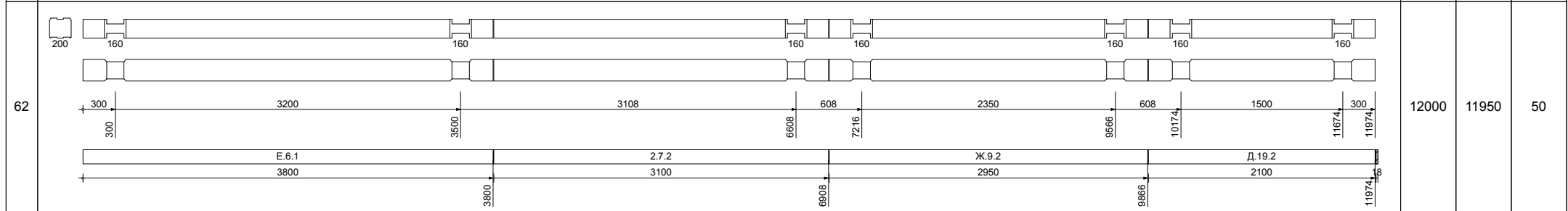
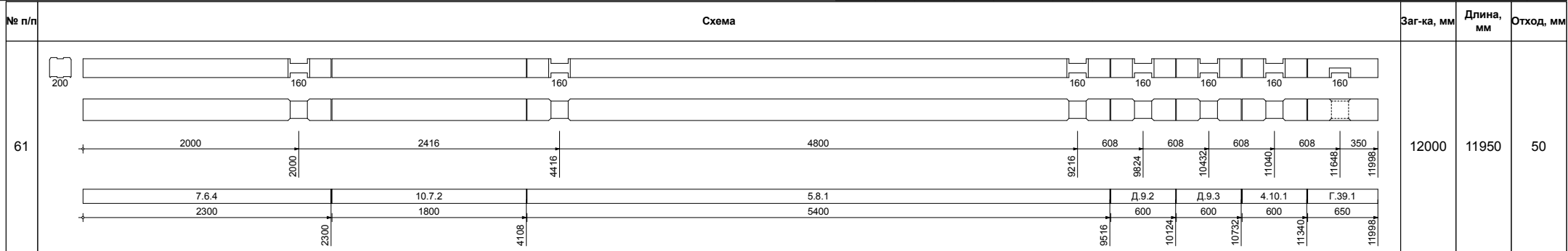
Инв № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
16
(72)



АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам.инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
17
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
65		12000	11900	100
66		12000	11900	100
67		12000	11950	50
68		12000	11950	50

АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] RA00

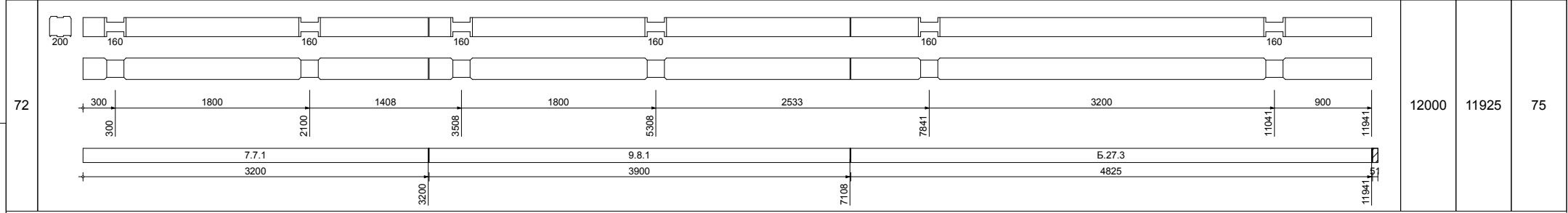
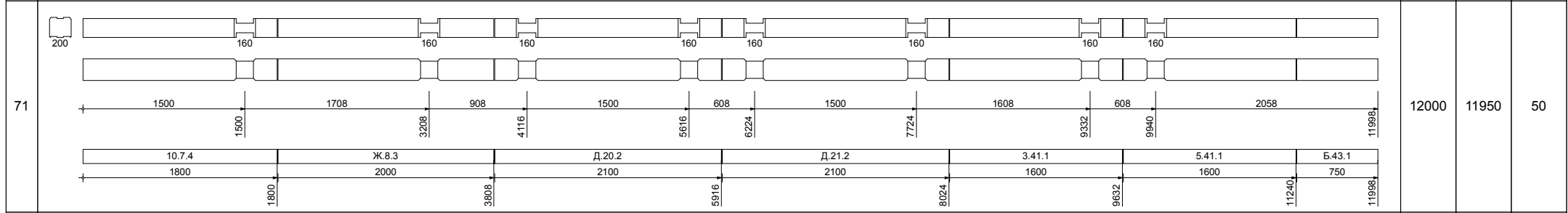
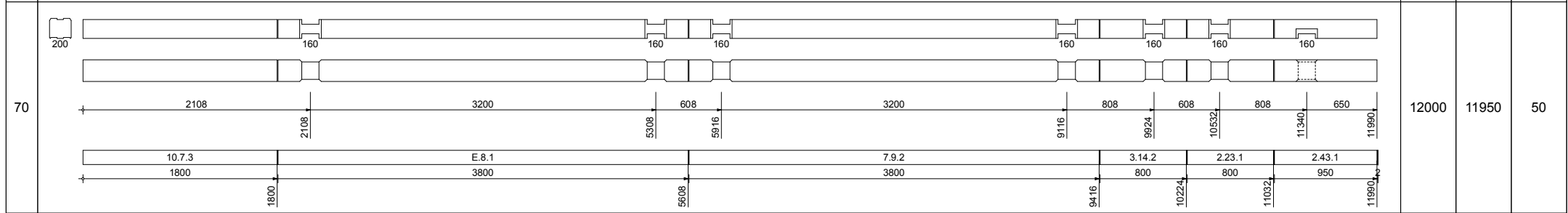
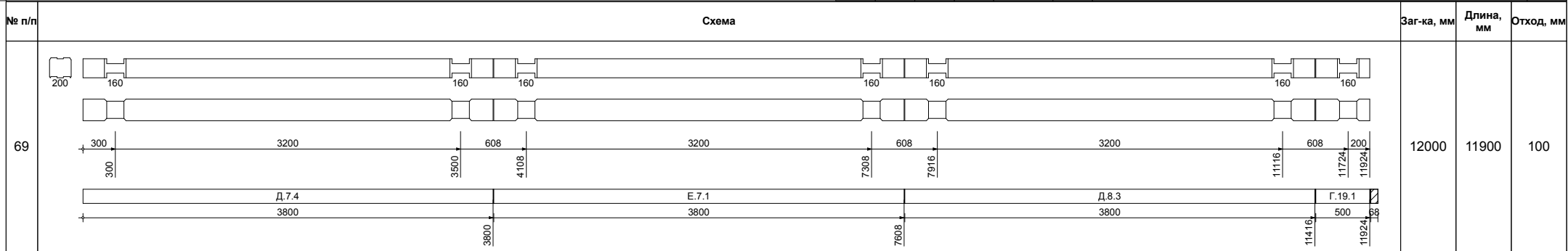
Инв № подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
18
(72)



АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] RA00

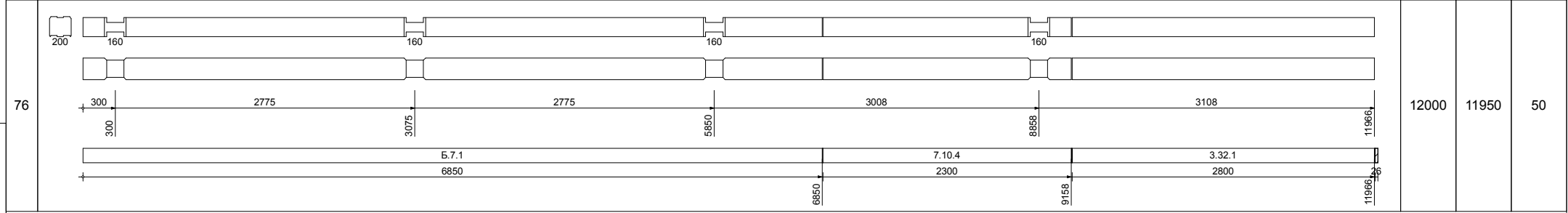
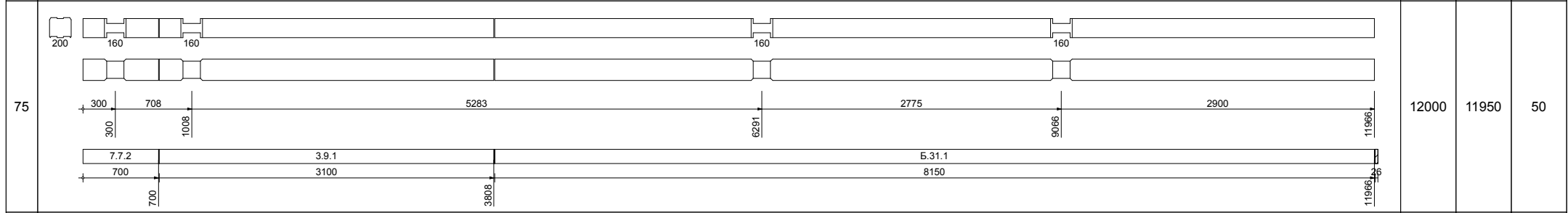
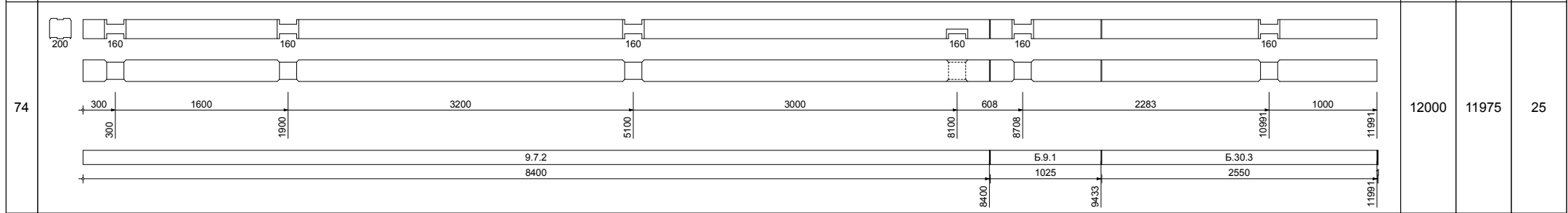
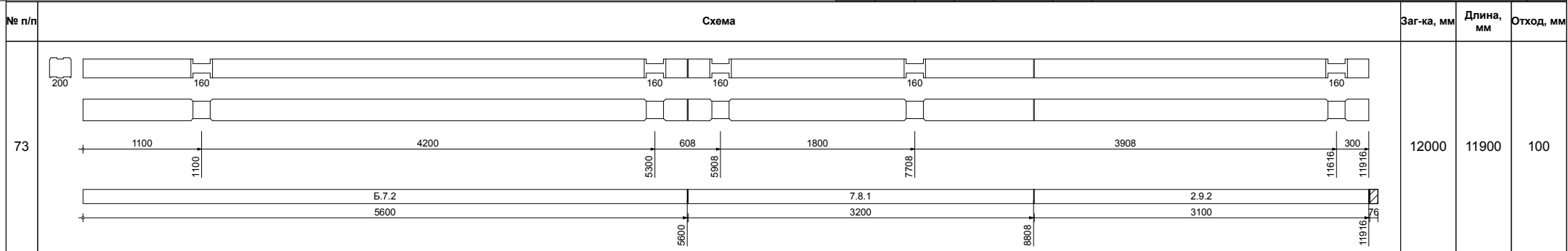
Индв № подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

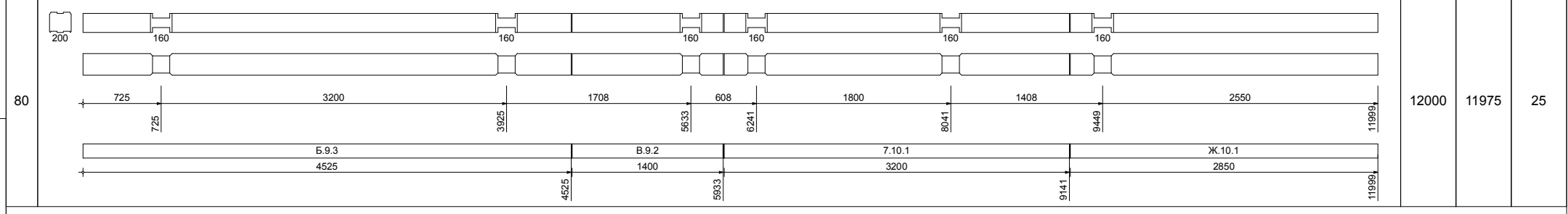
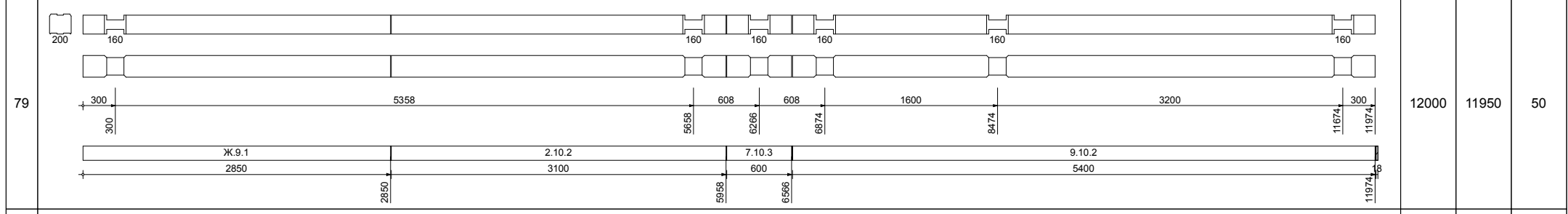
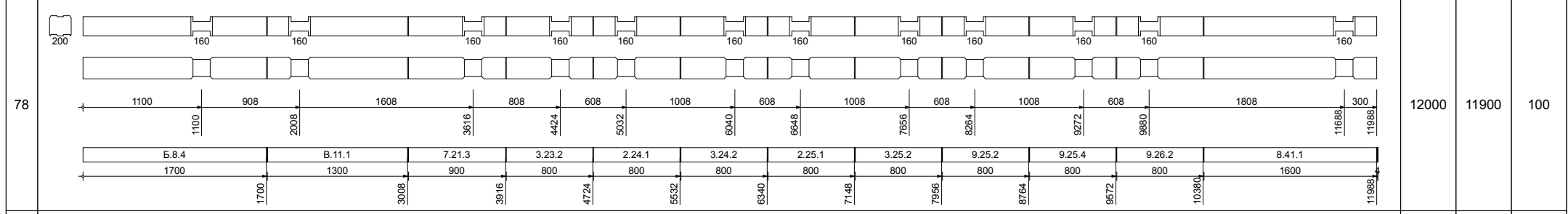
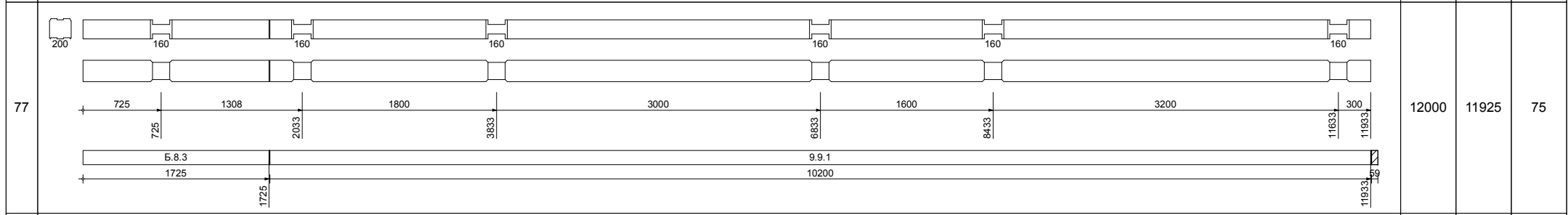
Лист
19
(72)



АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата



АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Взаим.инв.№	Подп. и дата
Инв № подл.	Подп. и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
81		12000	11950	50
82		12000	11902	98
83		12000	11950	50
84		12000	11950	50

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Взаим.инв.№	Подп. и дата	Инв № подл.
-------------	--------------	-------------

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист	22 (72)
------	------------

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
85		12000	11950	50
86		12000	11974	26
87		12000	11975	25
88		12000	11950	50

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

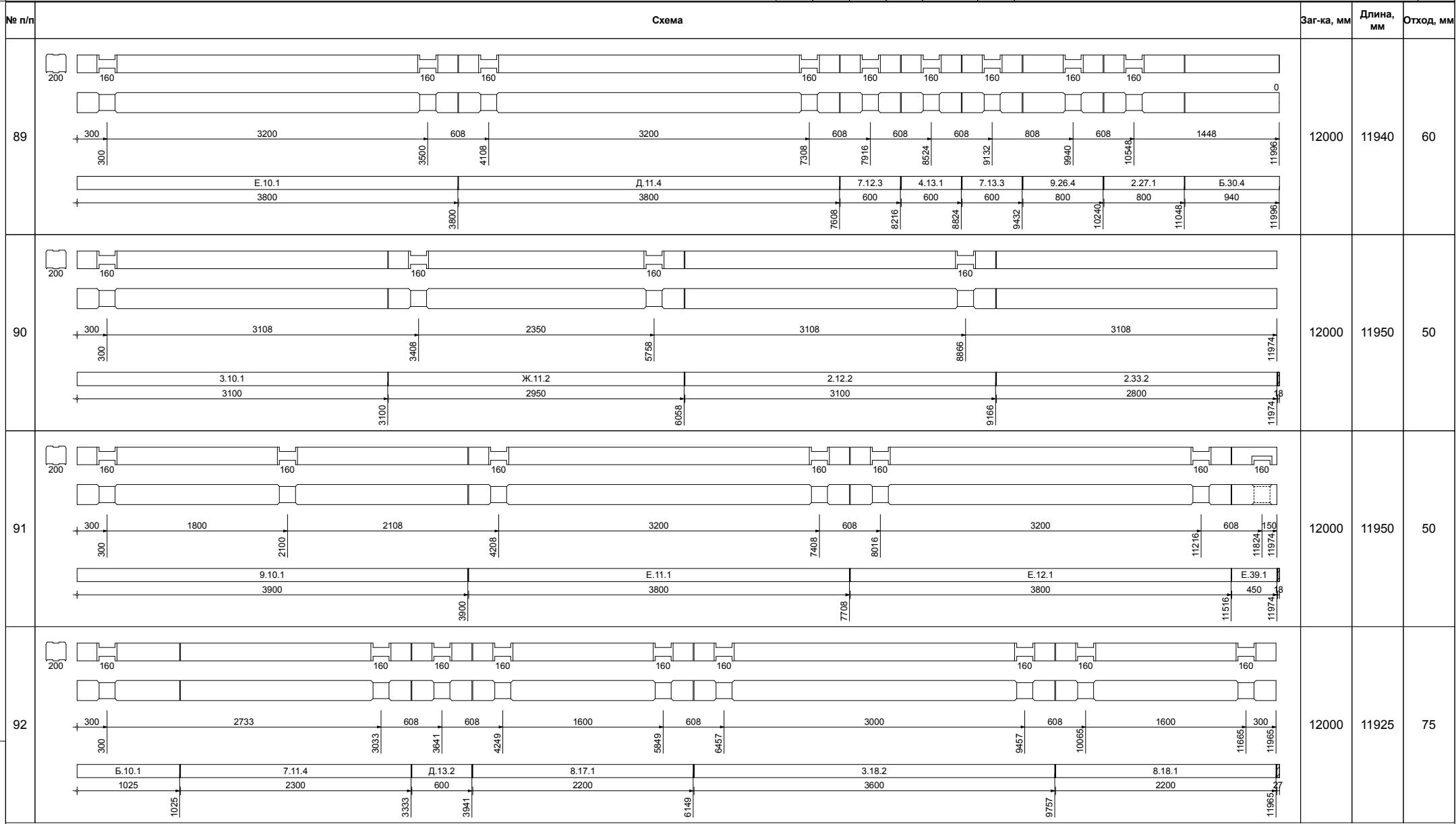
Инв № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
23
(72)



АТ Венцы документ ID : 1 [P-01] RA00

Инв № подл. Подп. и дата Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
24
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
93		12000	11975	25
94		12000	11950	50
95		12000	11950	50
96		12000	11950	50

Инв № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
97		12000	11925	75
98		12000	11900	100
99		12000	11950	50
100		12000	11950	50

АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] RA00

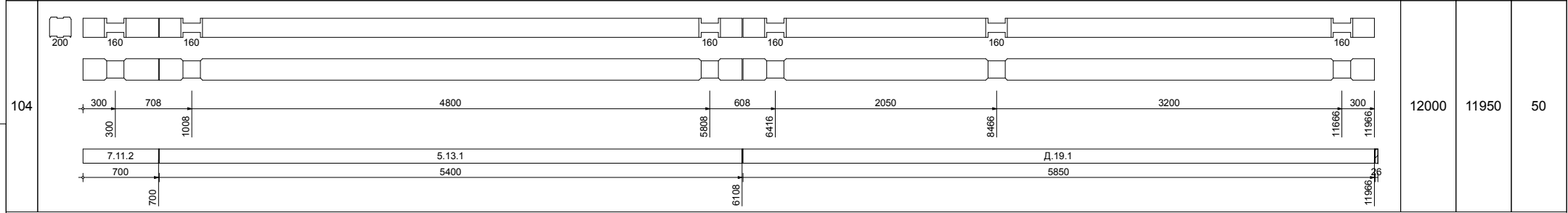
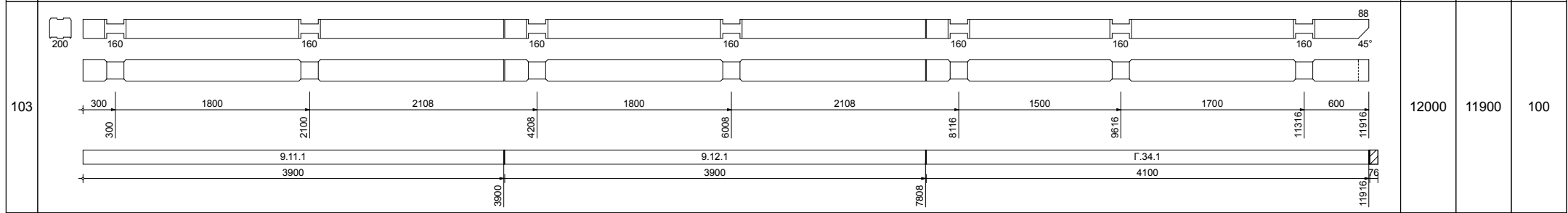
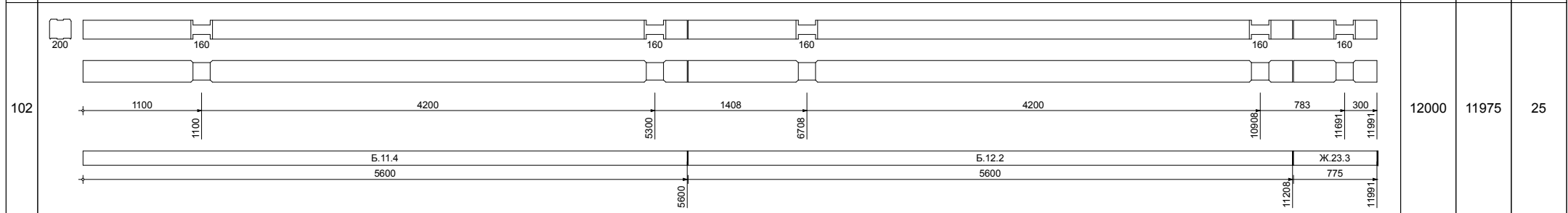
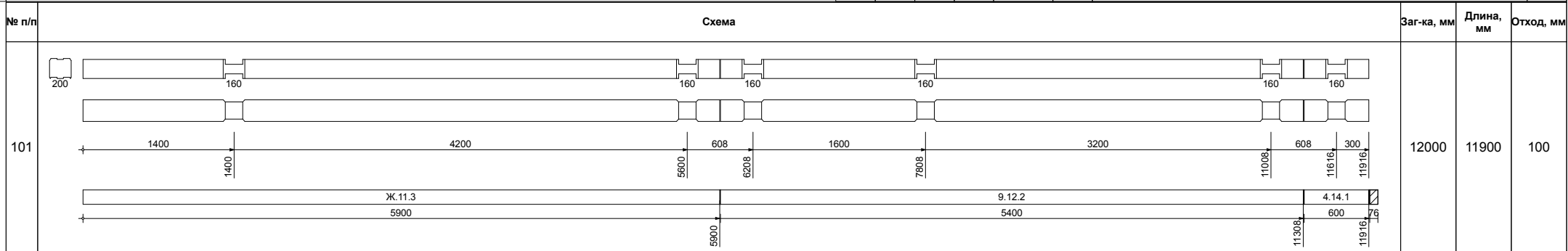
Инв № подл.	Взам.инв.№
Подп. и дата	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
26
(72)



АТ Верны, документ ID: 1 [P-01] RA00

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
27
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
105		12000	11950	50
106		12000	11925	75
107		12000	11950	50
108		12000	11950	50

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
-------------	--------------	--------------

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
28
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
109		12000	11950	50
110		12000	11950	50
111		12000	11950	50
112		12000	11895	105

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Инв № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
29
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
113		12000	11900	100
114		12000	11975	25
115		12000	11975	25
116		12000	11950	50

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
-------------	--------------	--------------

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
30
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
121		12000	11950	50
122		12000	11950	50
123		12000	11950	50
124		12000	11900	100

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
32
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
125		12000	11900	100
126		12000	11900	100
127		12000	11950	50
128		12000	11900	100

АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] RA00

Инв № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №
-------------	--------------	---------------

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
33
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
129	<p>Technical drawing of a metal rod (№ 129) showing two views: a top view with diameters of 200, 80, 160, 160, 160, and 160 mm, and a side view with lengths of 2350, 3200, 4200, 1908, and 300 mm. A total length of 10050 mm is indicated. Section labels include Ж.14.2 and 3.40.1. A dashed box highlights a section with a length of 1900 mm.</p>	12000	11950	50
130	<p>Technical drawing of a metal rod (№ 130) showing two views. The top view has diameters of 200, 160, 160, 160, 160, 160, 160, and 160 mm. The side view has lengths of 3200, 608, 4800, 608, 608, 1500, and 300 mm. Section labels include Д.15.3, 3.16.1, И.19.1, and Д.23.2. Total length is 3800 mm.</p>	12000	11900	100
131	<p>Technical drawing of a metal rod (№ 131) showing two views. The top view has diameters of 200, 160, 160, 160, 160, 160, and 160 mm. The side view has lengths of 1033, 4800, 608, 4800, and 458 mm. Section labels include Б.15.1, 5.16.1, and 2.17.1. Total length is 1025 mm.</p>	12000	11975	25
132	<p>Technical drawing of a metal rod (№ 132) showing two views. The top view has diameters of 200, 160, 160, 160, 160, 160, and 160 mm. The side view has lengths of 3200, 608, 3200, 608, 3000, 608, and 475 mm. Section labels include Е.15.1, В.16.1, 3.19.2, and Ж.24.2. Total length is 3800 mm.</p>	12000	11975	25

АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] RA00

Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв № подл.
--------------	--------------	-------------

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
133		12000	11950	50
134		12000	11975	25
135		12000	11900	100
136		12000	11950	50

АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] RA00

Инв № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
35
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
141		12000	11975	25
142		12000	11950	50
143		12000	11950	50
144		12000	11900	100

АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] RA00

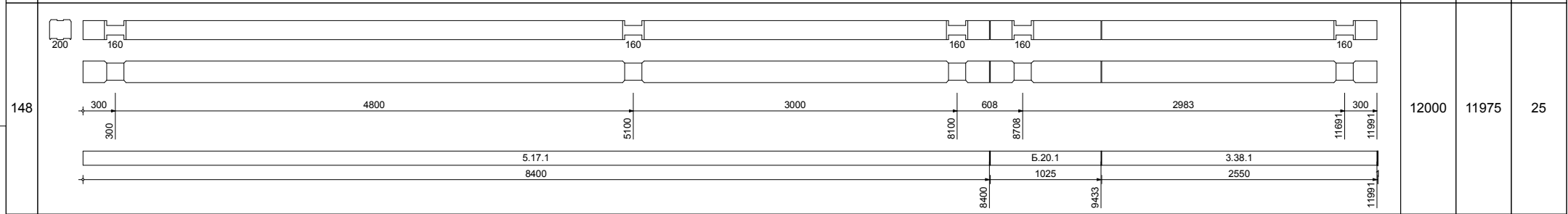
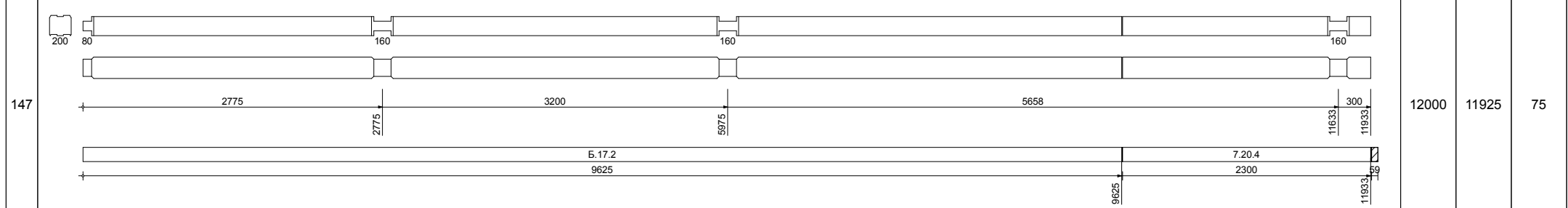
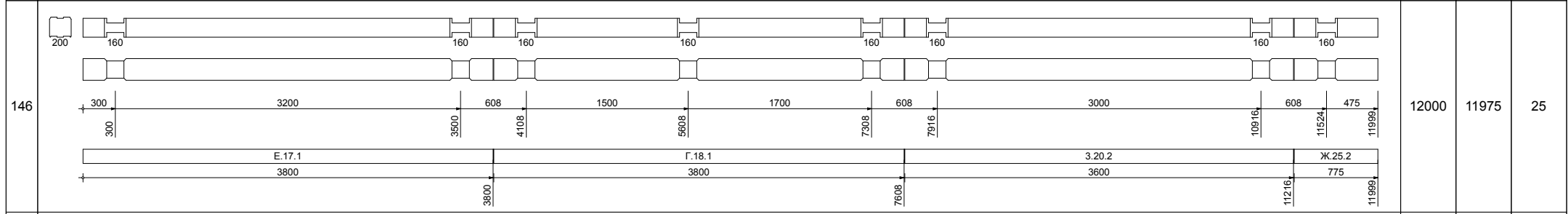
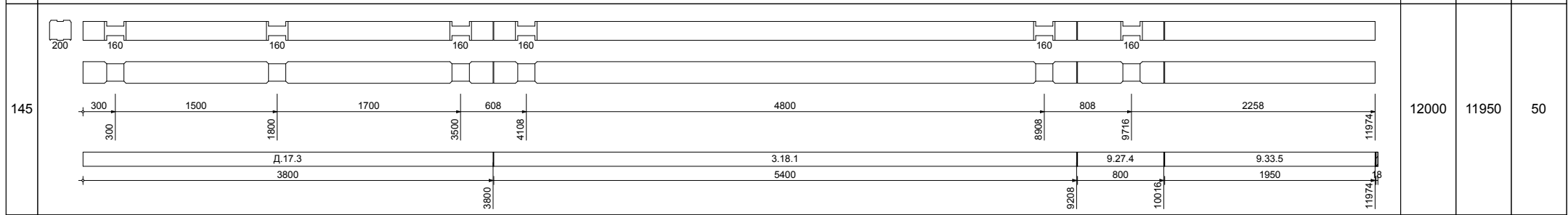
Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
37
(72)



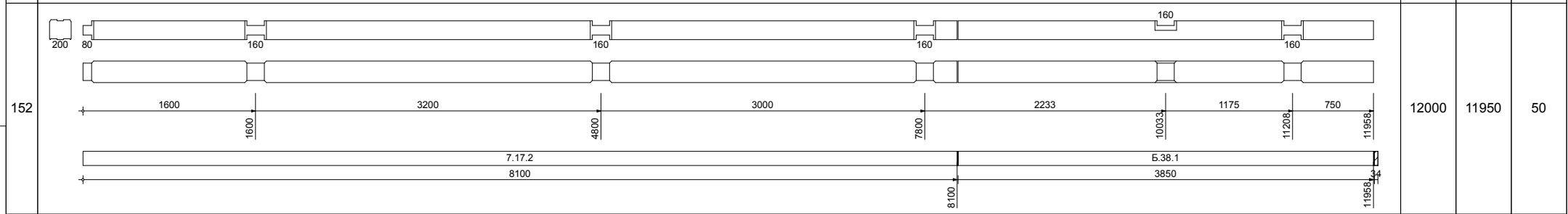
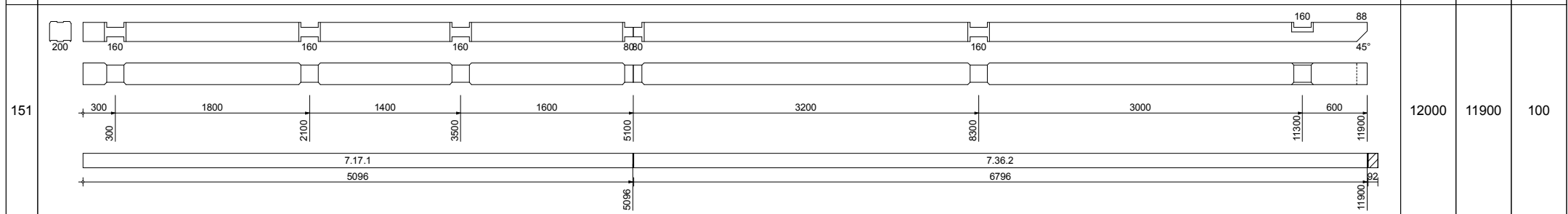
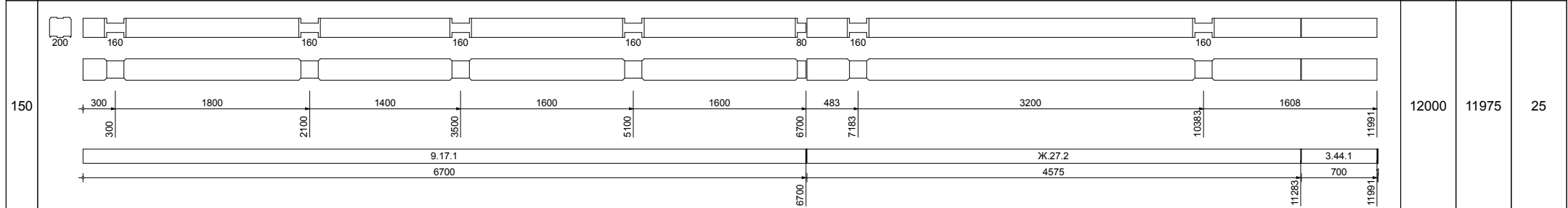
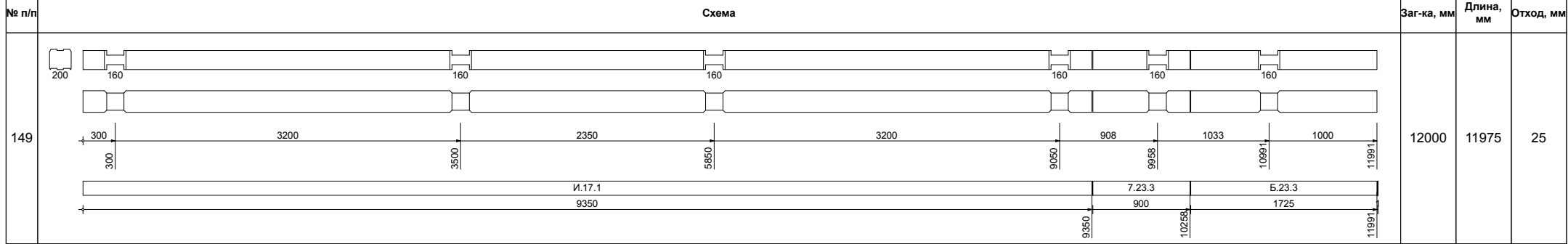
АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] RA00

Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв № подл.	Подп. и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1



АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] PАО0

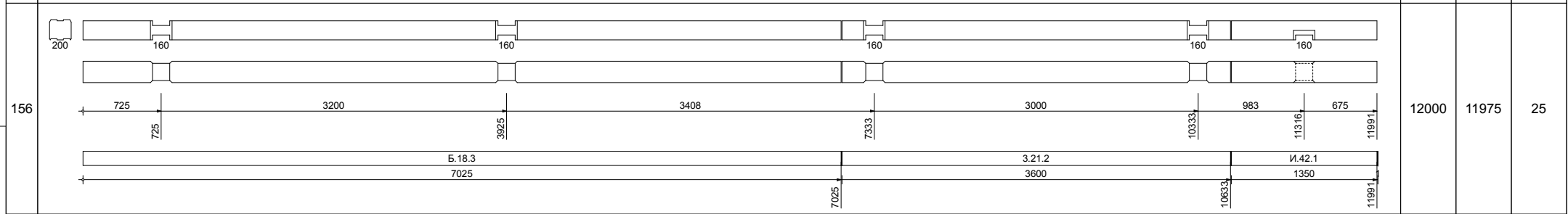
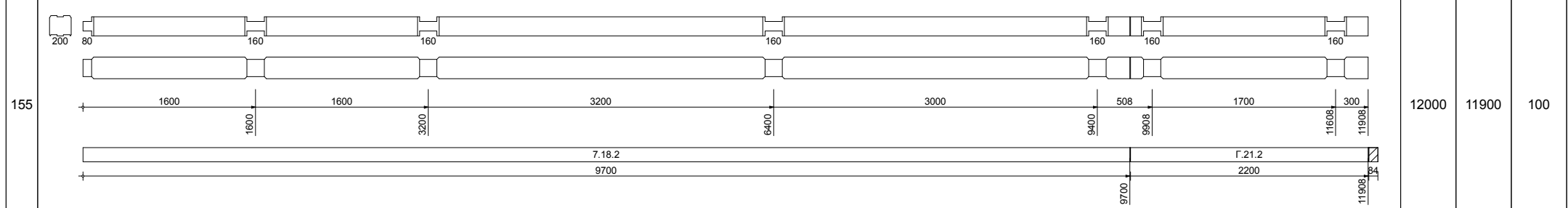
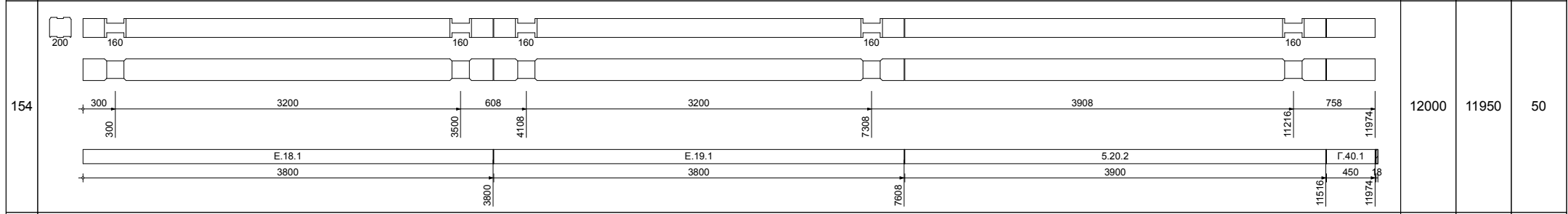
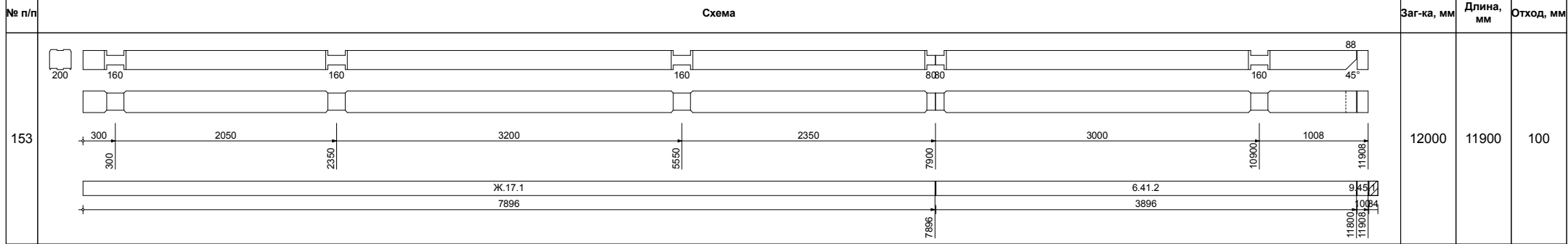
Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
39
(72)



АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] RA00

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
40
(72)

№ п/п

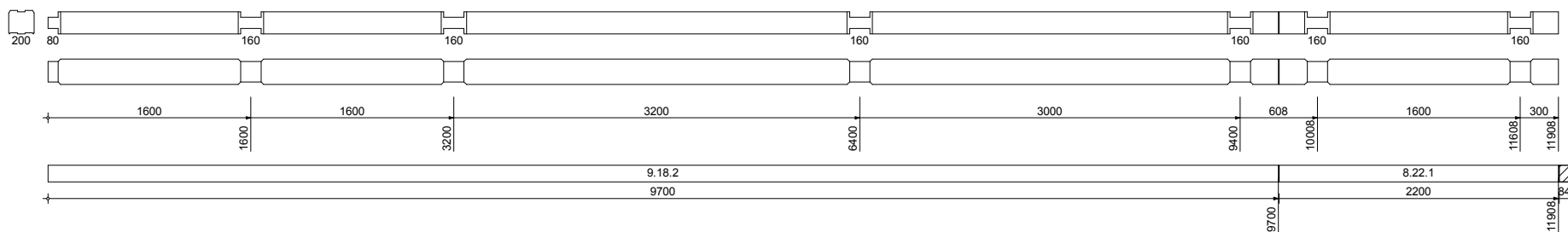
Схема

Заг-ка, мм

Длина, мм

Отход, мм

157

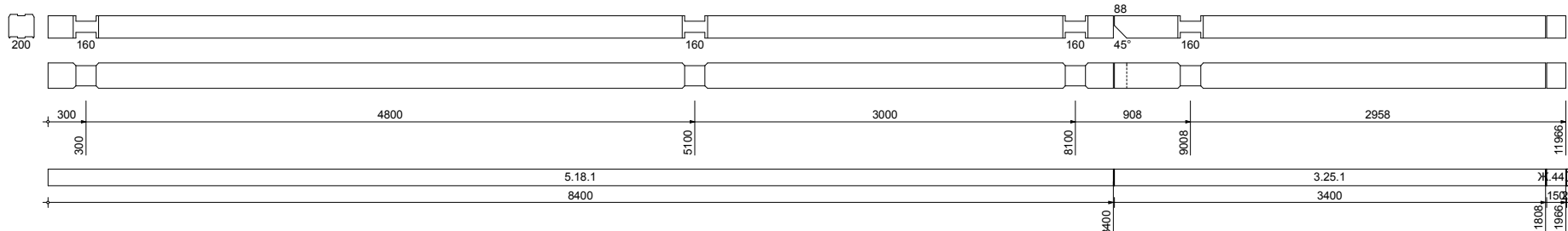


12000

11900

100

158

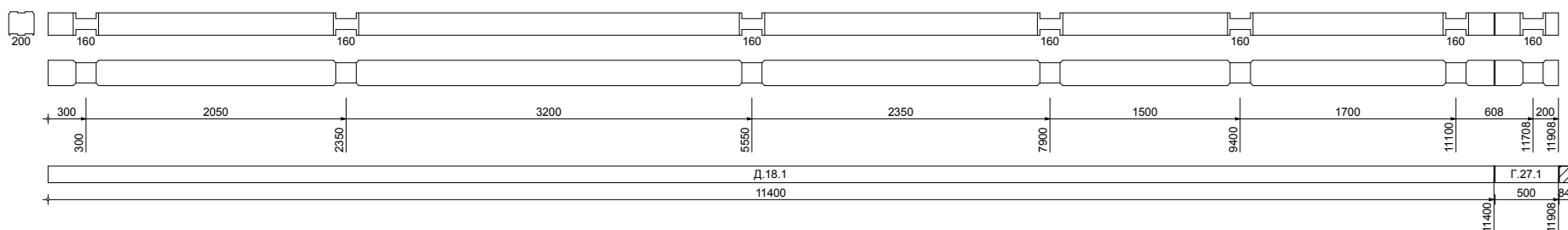


12000

11950

50

159

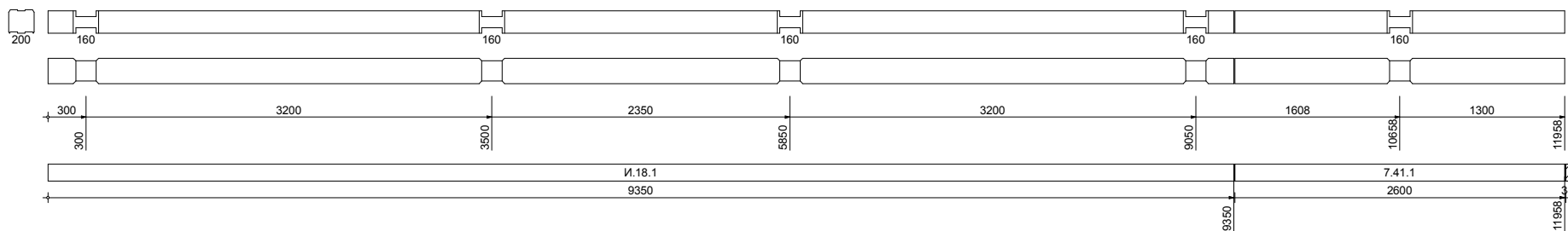


12000

11900

100

160



12000

11950

50

АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01]RA00

Взам. инв. №

Подп. и дата

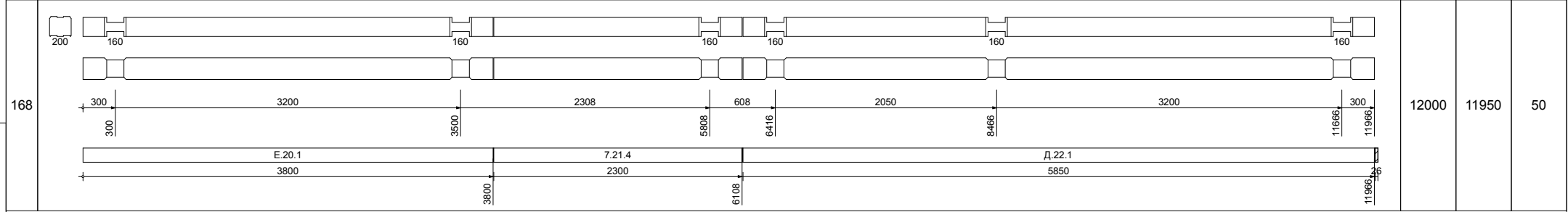
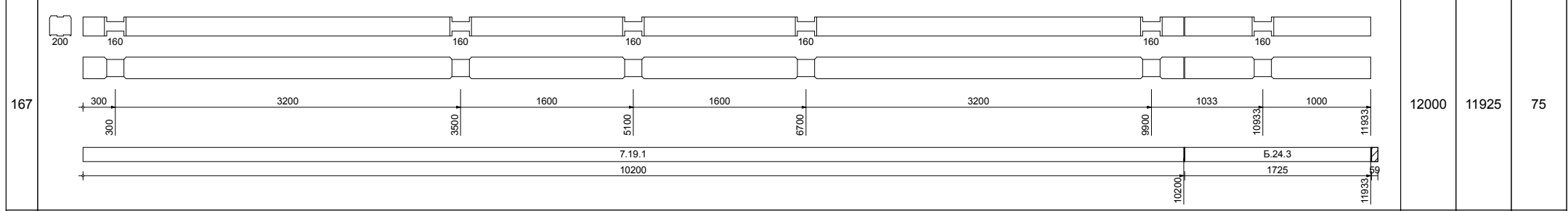
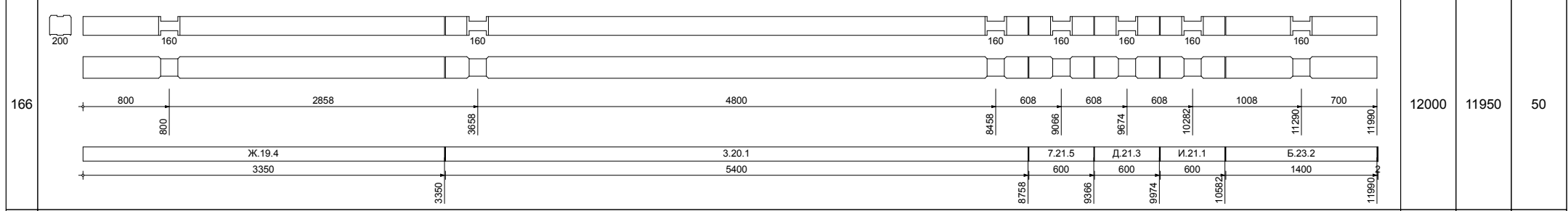
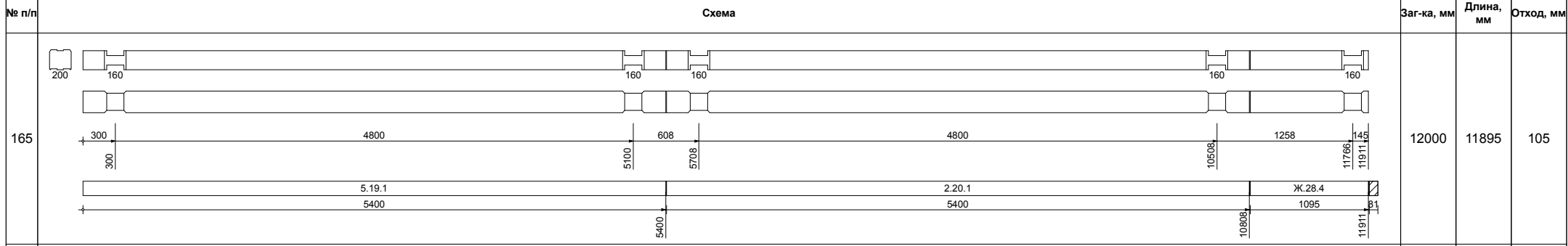
Инв № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
41
(72)



АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01]RA00

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
43
(72)

№ п/п

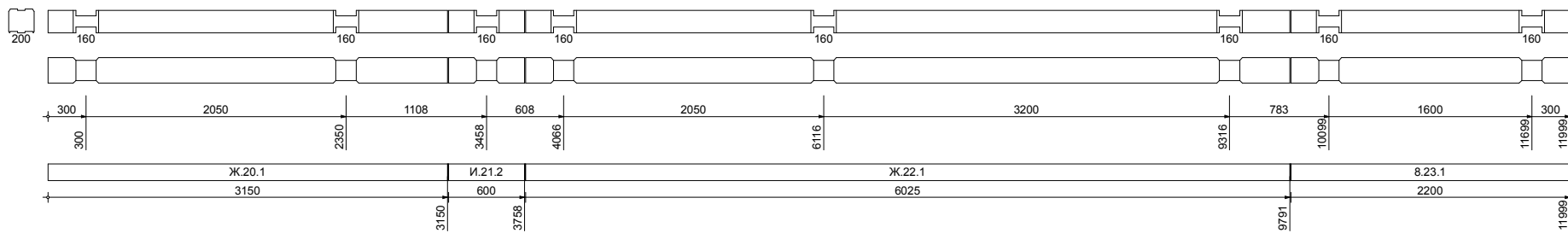
Схема

Заг-ка, мм

Длина, мм

Отход, мм

169

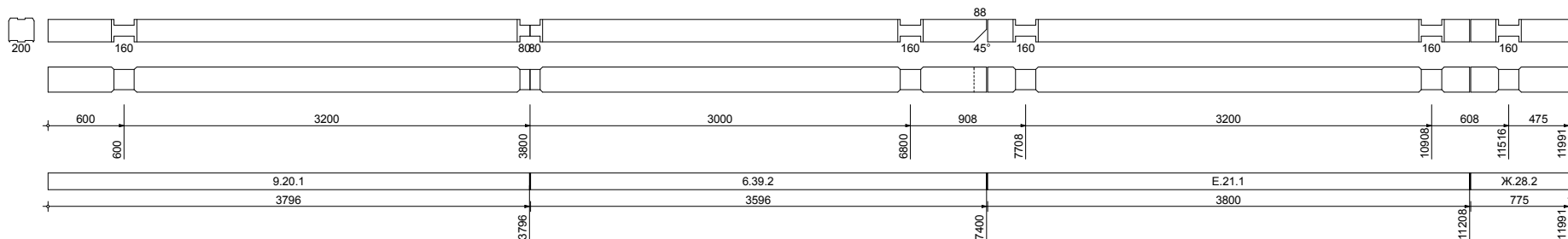


12000

11975

25

170

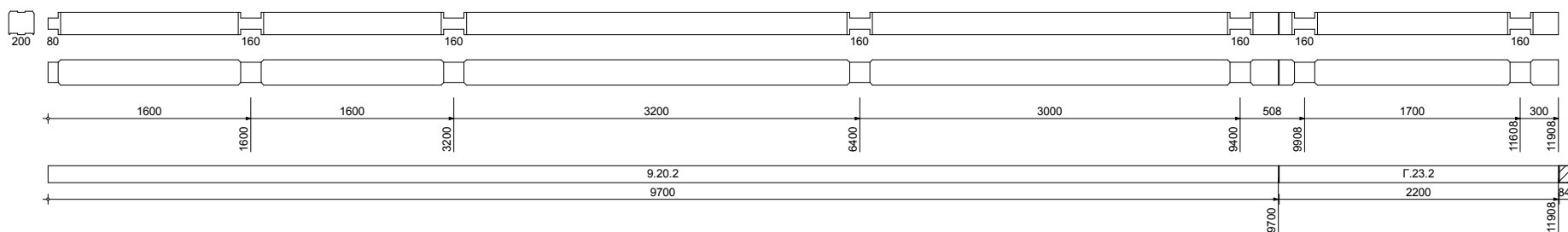


12000

11975

25

171

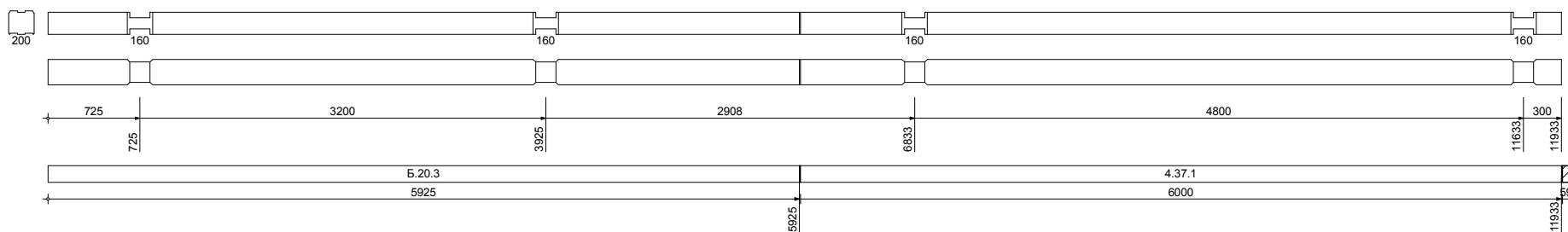


12000

11900

100

172



12000

11925

75

АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] RA00

Инв № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
44
(72)

№ п/п

Схема

Заг-ка, мм

Длина, мм

Отход, мм

173

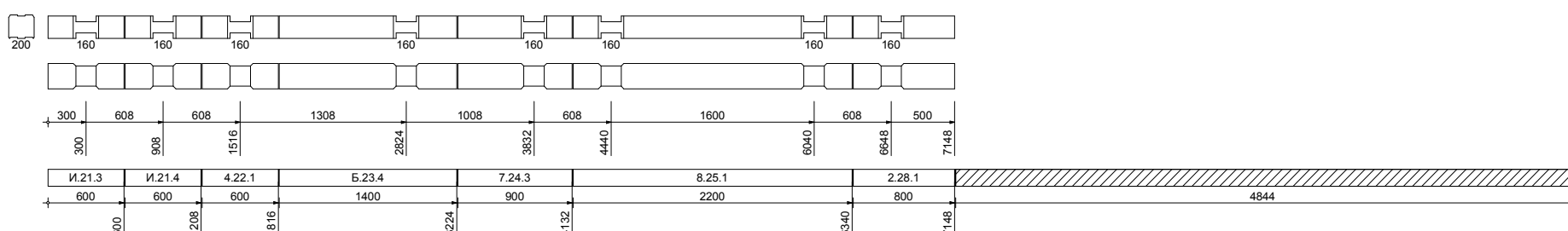


12000

11950

50

174

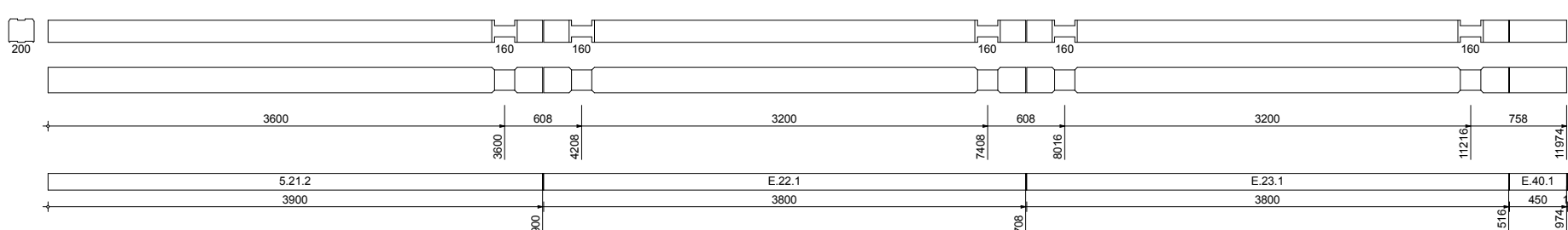


12000

7100

4900

175

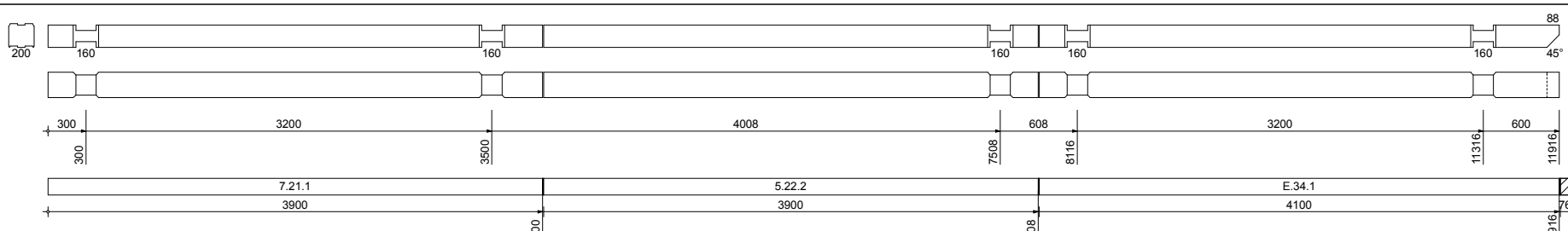


12000

11950

50

176



12000

11900

100

АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] RA00

Взам. инв. №

Подп. и дата

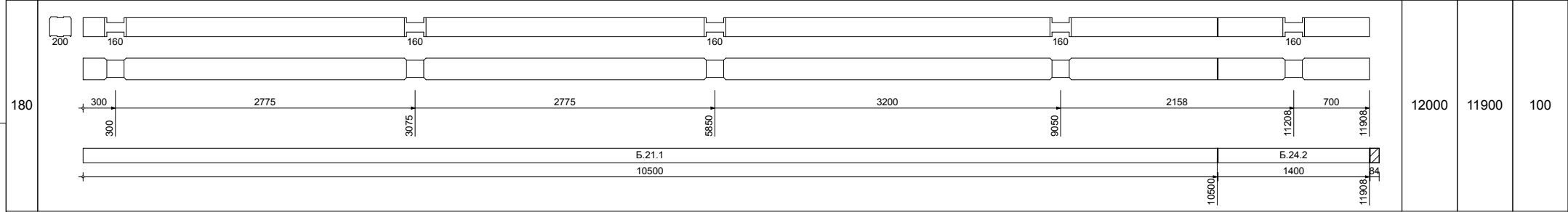
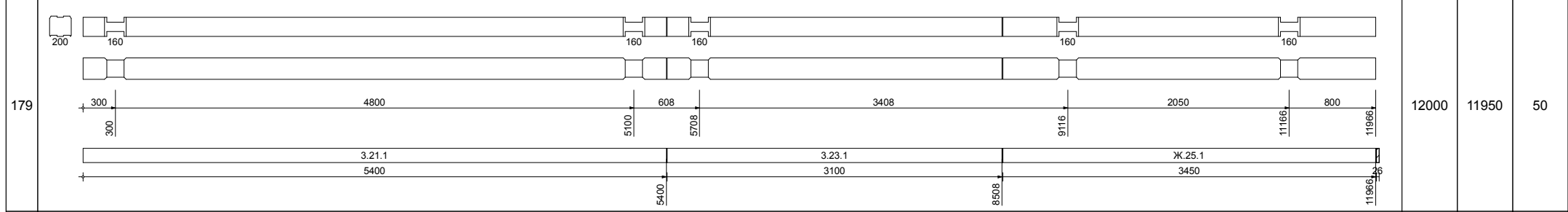
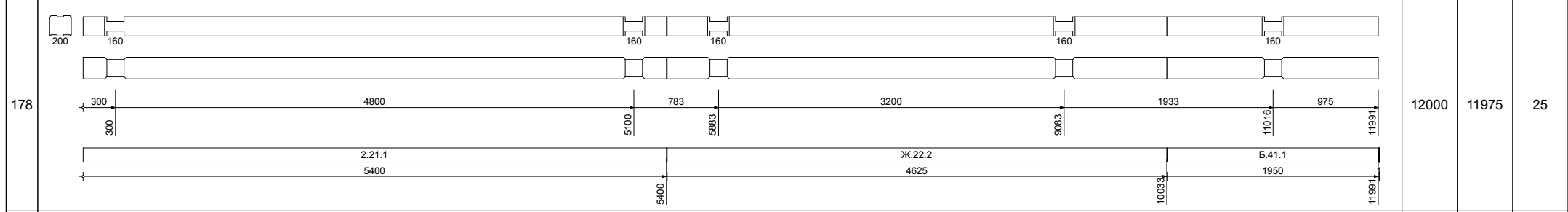
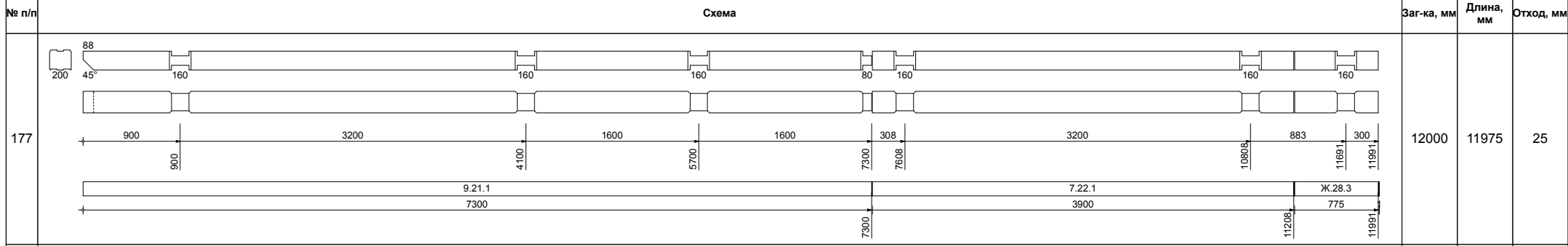
Инв № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
45
(72)



АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] RA00

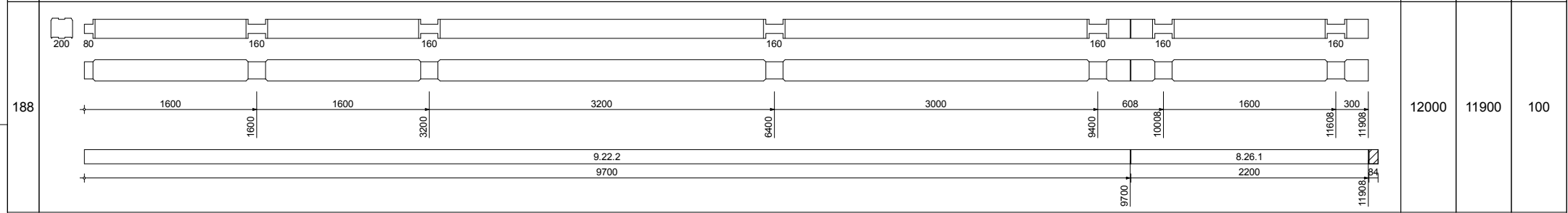
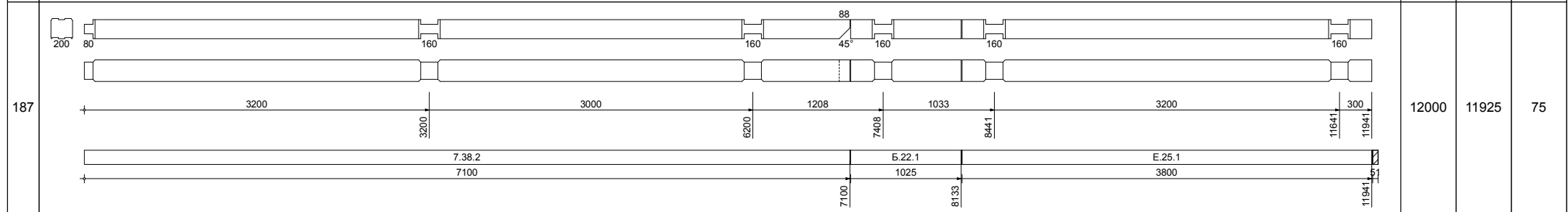
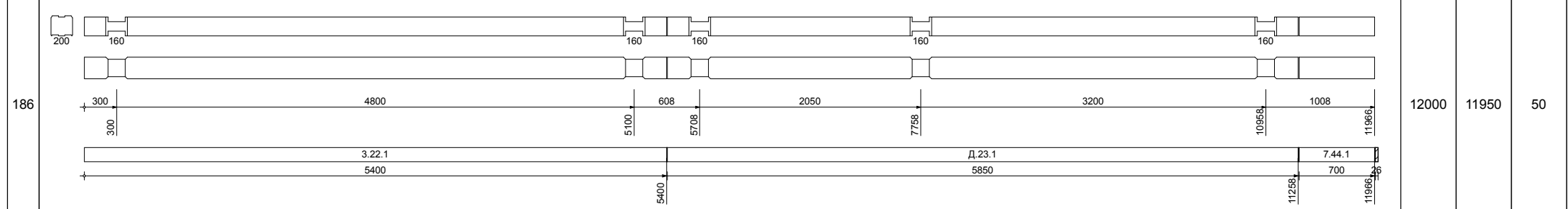
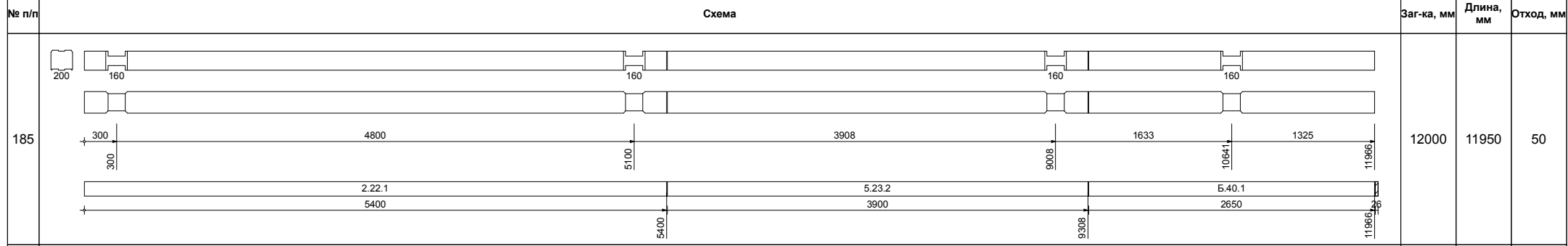
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
46
(72)



АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] RA00

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
48
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
193	<p>Technical drawing of a metal rod with diameter 200 mm. It shows a longitudinal section with various diameters and section labels: Ж.23.1, Г.26.2, 8.27.1, Г.27.2, 8.28.1. Dimensions include 300, 2050, 1008, 1700, 608, 1600, 508, 1700, 608, 1600, 300, 2350, 3358, 5058, 5666, 7266, 7774, 9474, 10082, 11652, 11982, 3150, 2200, 2200, 2200, 2200, 3150, 5358, 7566, 9774, 11982.</p>	12000	11950	50
194	<p>Technical drawing of a metal rod with diameter 200 mm. It shows a longitudinal section with diameters 200, 160, 160, 160. Dimensions include 300, 2133, 3000, 6566, 2433, 5433, 11999, 1025, 5300, 2850, 2800, 6333, 9191, 11999, 5.23.1, 9.28.5, 2.30.2, 3.33.1.</p>	12000	11975	25
195	<p>Technical drawing of a metal rod with diameter 200 mm. It shows a longitudinal section with diameters 200, 160, 8080, 160, 160. Dimensions include 600, 4800, 3200, 3000, 600, 5400, 8600, 11600, 11900, 5396, 6496, 11900, 6.40.1, 9.23.2.</p>	12000	11900	100
196	<p>Technical drawing of a metal rod with diameter 200 mm. It shows a longitudinal section with diameters 200, 160, 160, 160, 8080, 160, 160, 160, 160, 45°. Dimensions include 300, 3200, 1600, 1600, 1175, 1500, 1700, 900, 300, 3500, 5100, 6700, 7875, 9375, 11075, 11975, 88, 45°, 9.23.1, Д.41.2, 6696, 5271, 6696, 11975.</p>	12000	11975	25

АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] RA00

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
-------------	--------------	--------------

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
50
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
197		12000	11900	100
198		12000	11950	50
199		12000	11900	100
200		12000	11950	50

АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] RA00

Инв № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №
-------------	--------------	--------------

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
51
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
201		12000	11950	50
202		12000	11950	50
203		12000	11900	100
204		12000	11900	100

АТ Венцы, документ ID: 1 [P-01] RA00

Инв № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
52
(72)

№ п/п

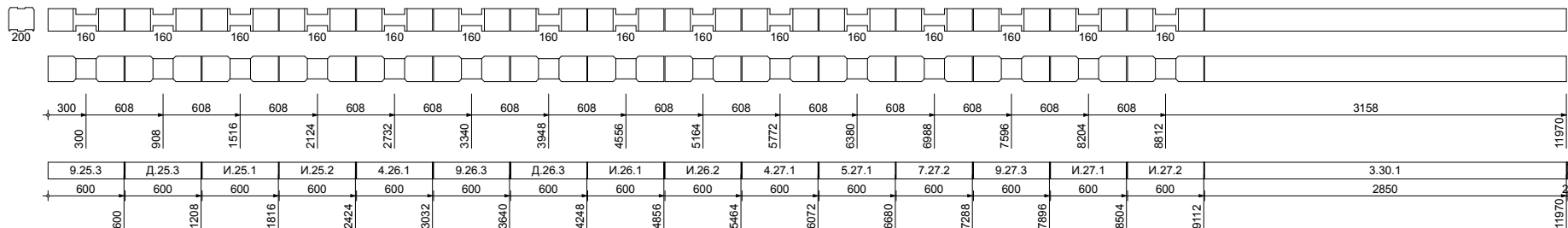
Схема

Заг-ка, мм

Длина, мм

Отход, мм

205

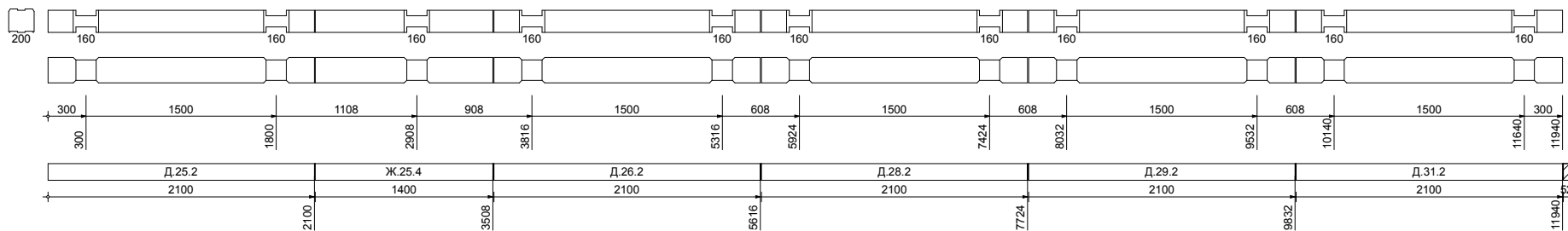


12000

11850

150

206

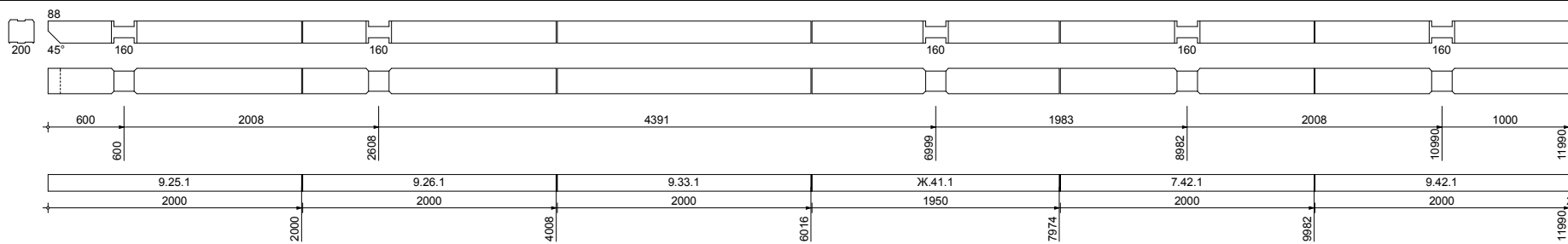


12000

11900

100

207

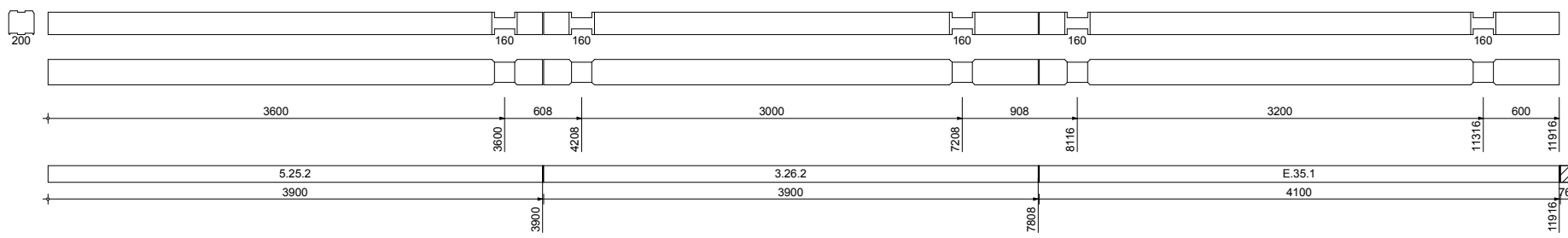


12000

11950

50

208



12000

11900

100

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Изм № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
53
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
209		12000	11950	50
210		12000	11950	50
211		12000	11925	75
212		12000	11900	100

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Изм № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
-------------	--------------	--------------

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
54
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
213		12000	11950	50
214		12000	11940	60
215		12000	11900	100
216		12000	11900	100

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
55
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм																						
217	<table border="1" data-bbox="168 255 1971 343"> <tr> <td>Д.27.1</td> <td>4.28.1</td> <td>5.28.1</td> <td>7.28.2</td> <td>9.28.3</td> <td>Д.28.3</td> <td>И.28.1</td> <td>И.28.2</td> <td>4.29.1</td> <td>5.29.1</td> <td>8.44.1</td> </tr> <tr> <td>5850</td> <td>600</td> <td>600</td> <td>600</td> <td>600</td> <td>600</td> <td>600</td> <td>600</td> <td>600</td> <td>600</td> <td>650</td> </tr> </table>	Д.27.1	4.28.1	5.28.1	7.28.2	9.28.3	Д.28.3	И.28.1	И.28.2	4.29.1	5.29.1	8.44.1	5850	600	600	600	600	600	600	600	600	600	650	12000	11900	100
Д.27.1	4.28.1	5.28.1	7.28.2	9.28.3	Д.28.3	И.28.1	И.28.2	4.29.1	5.29.1	8.44.1																
5850	600	600	600	600	600	600	600	600	600	650																
218	<table border="1" data-bbox="168 550 1971 638"> <tr> <td>9.27.1</td> <td>Д.28.1</td> <td>Е.29.1</td> </tr> <tr> <td>2300</td> <td>5850</td> <td>3800</td> </tr> </table>	9.27.1	Д.28.1	Е.29.1	2300	5850	3800	12000	11950	50																
9.27.1	Д.28.1	Е.29.1																								
2300	5850	3800																								
219	<table border="1" data-bbox="168 845 1971 933"> <tr> <td>7.27.3</td> <td>7.28.3</td> <td>9.28.4</td> <td>Д.29.1</td> <td>8.30.1</td> <td>8.42.1</td> </tr> <tr> <td>900</td> <td>900</td> <td>800</td> <td>5850</td> <td>2200</td> <td>1300</td> </tr> </table>	7.27.3	7.28.3	9.28.4	Д.29.1	8.30.1	8.42.1	900	900	800	5850	2200	1300	12000	11950	50										
7.27.3	7.28.3	9.28.4	Д.29.1	8.30.1	8.42.1																					
900	900	800	5850	2200	1300																					
220	<table border="1" data-bbox="168 1133 1971 1220"> <tr> <td>Ж.27.1</td> <td>Д.32.2</td> <td>2.36.1</td> </tr> <tr> <td>6625</td> <td>2100</td> <td>3200</td> </tr> </table>	Ж.27.1	Д.32.2	2.36.1	6625	2100	3200	12000	11925	75																
Ж.27.1	Д.32.2	2.36.1																								
6625	2100	3200																								

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Инв № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
56
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
221		12000	11950	50
222		12000	11950	50
223		12000	11950	50
224		12000	11975	25

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
-------------	--------------	--------------

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
57
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
225		12000	11975	25
226		12000	11925	75
227		12000	11900	100
228		12000	11850	150

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

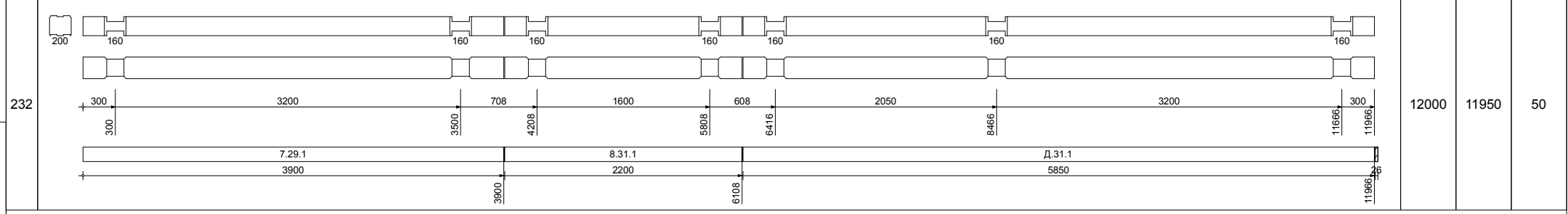
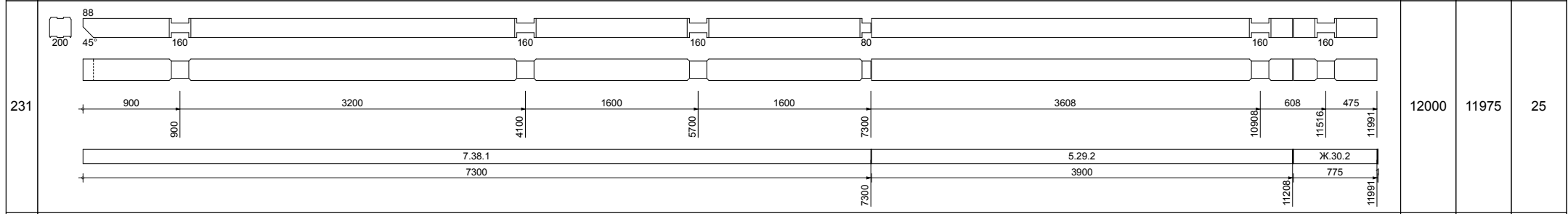
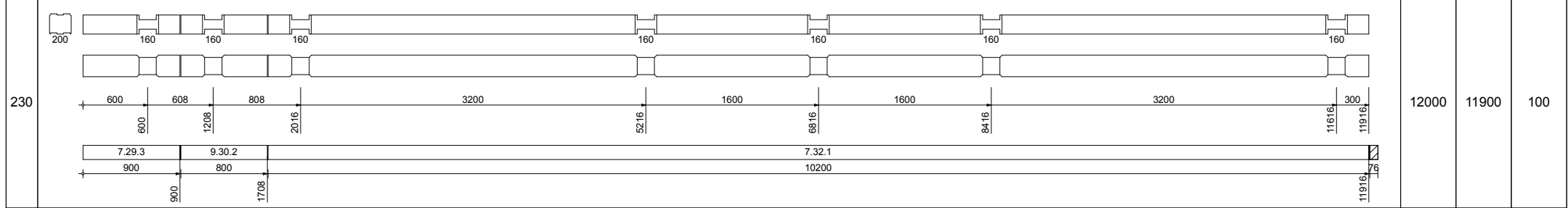
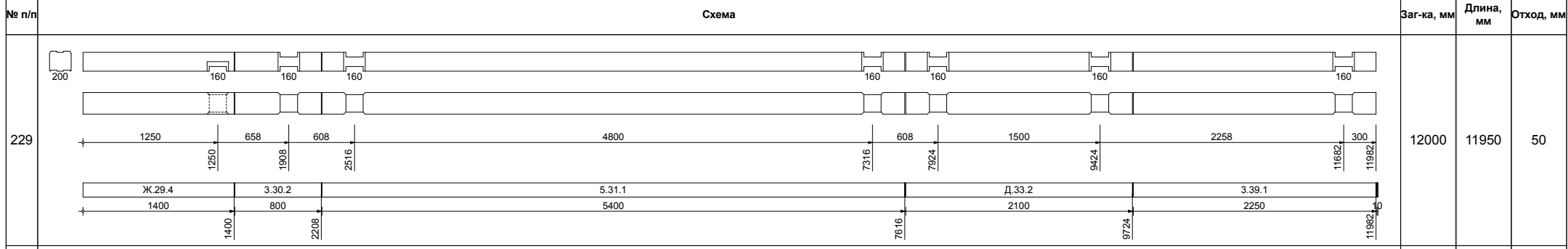
Име № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
58
(72)



АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

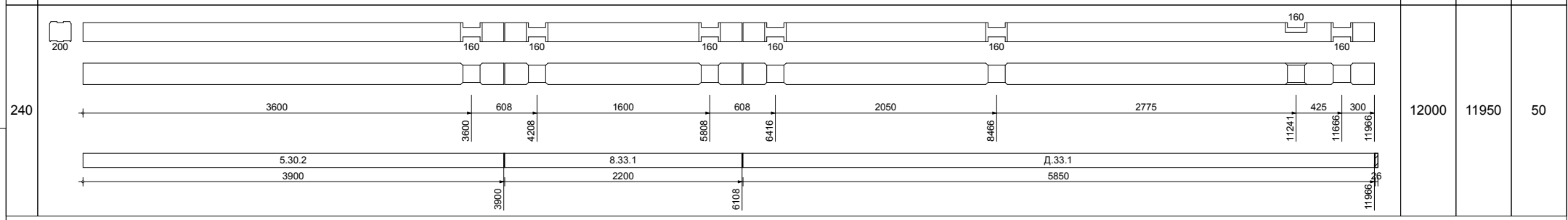
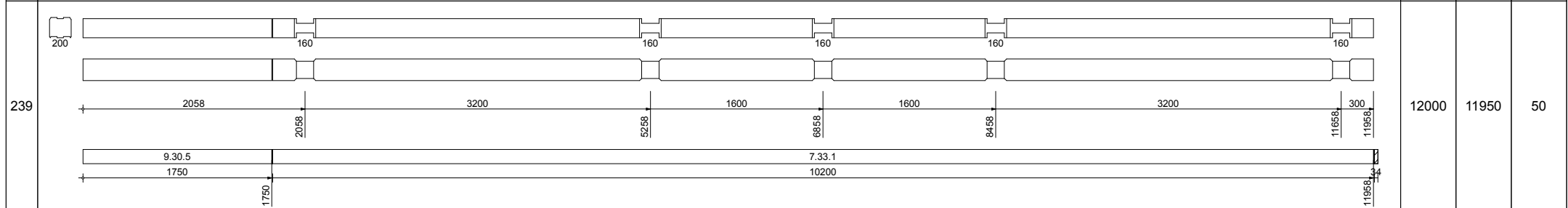
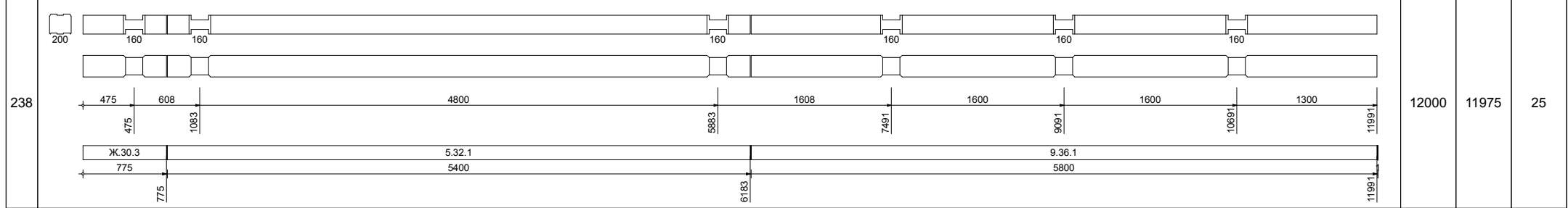
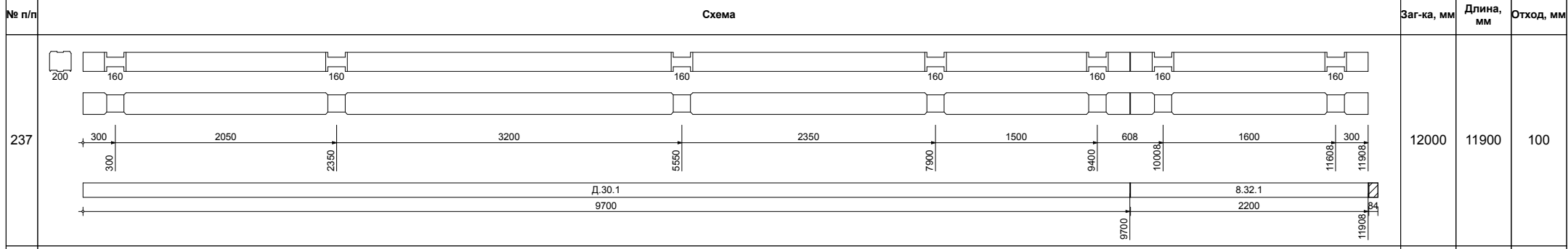
Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
59
(72)



АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

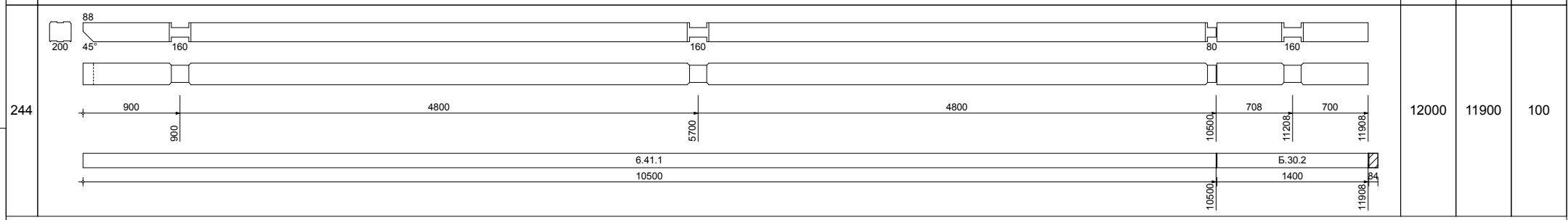
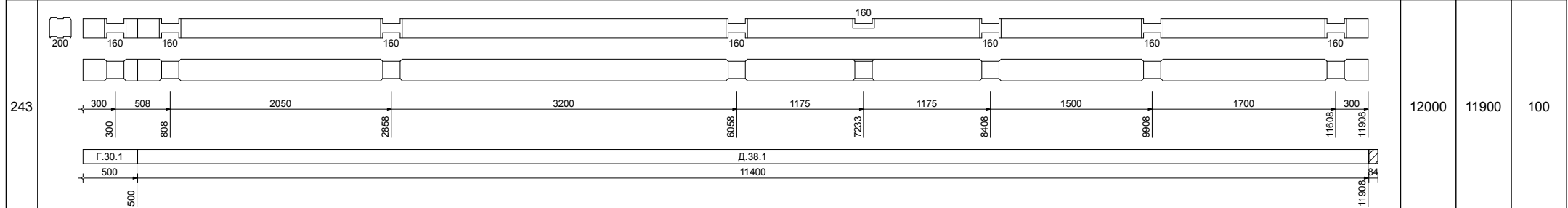
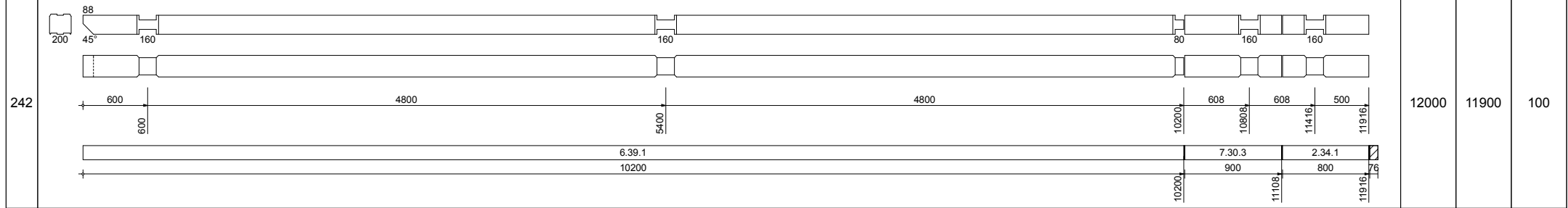
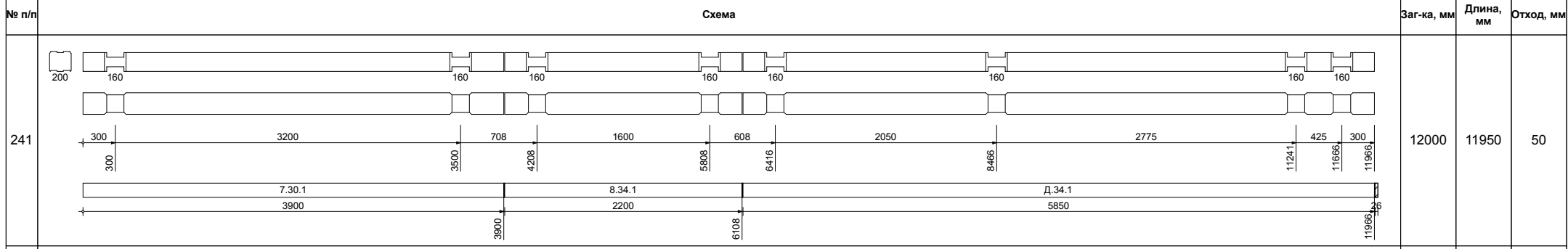
Изм № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
61
(72)



АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Име № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.
[1] 1

Лист
62
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
245		12000	11950	50
246		12000	11950	50
247		12000	11950	50
248		12000	11900	100

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

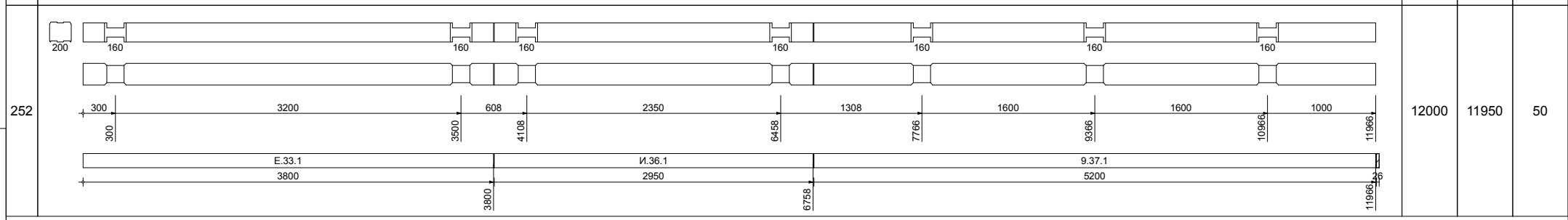
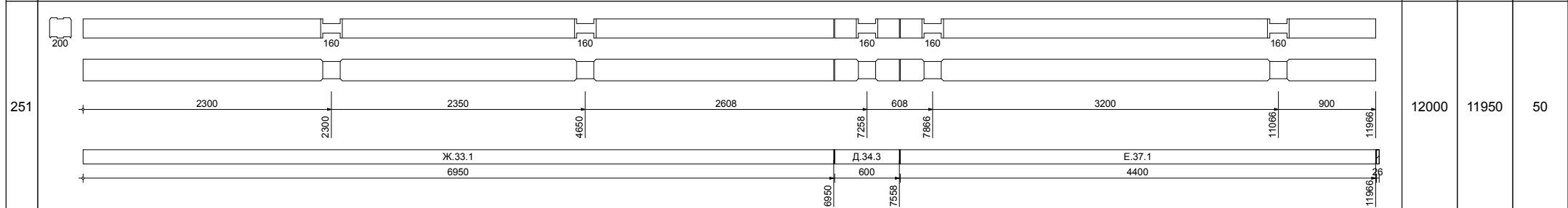
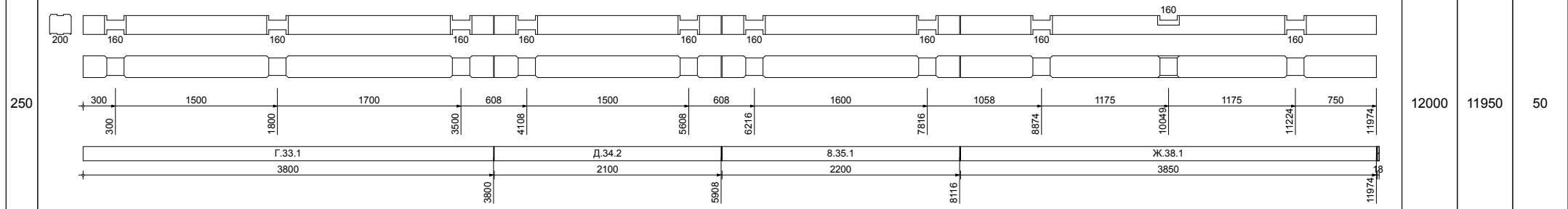
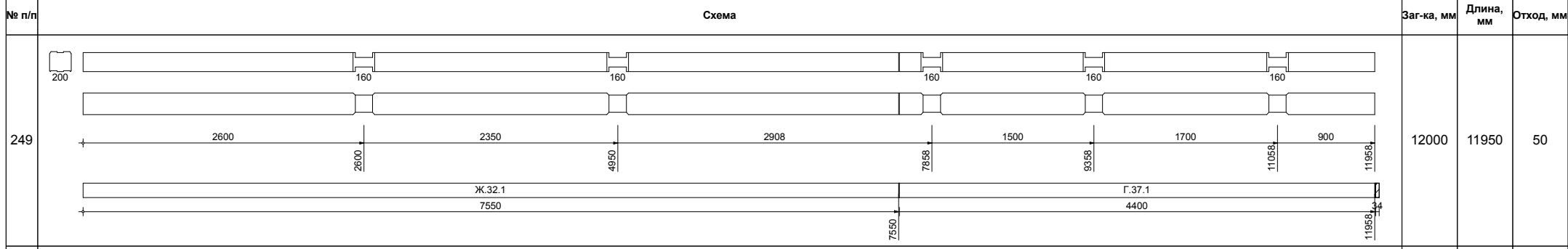
Име № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
63
(72)



АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

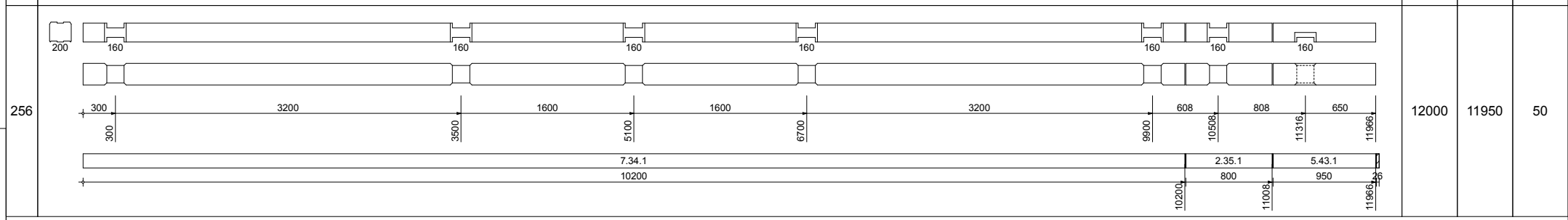
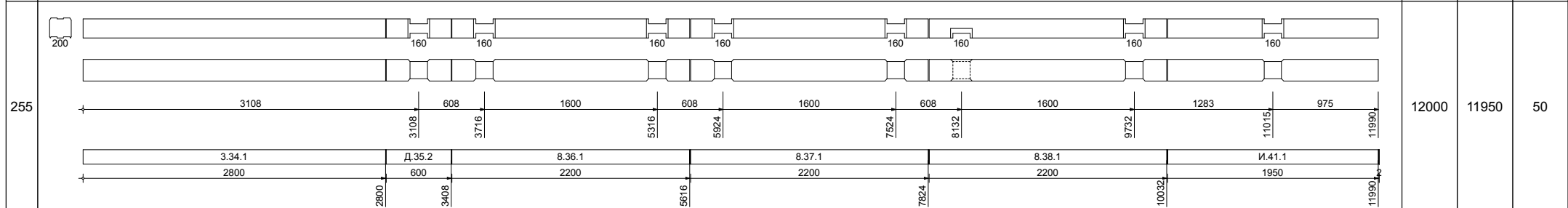
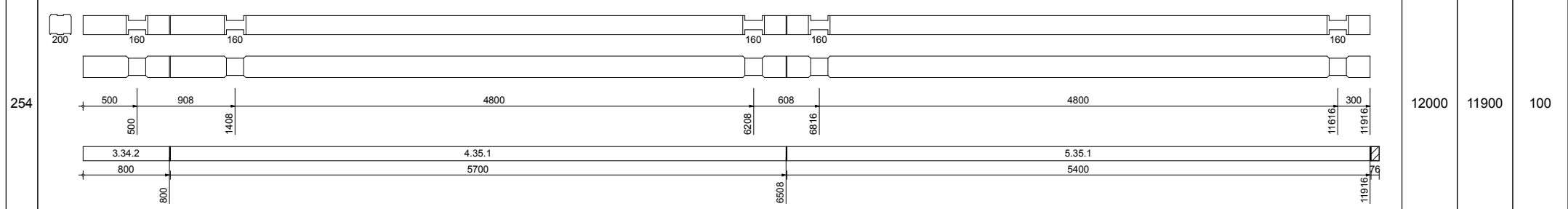
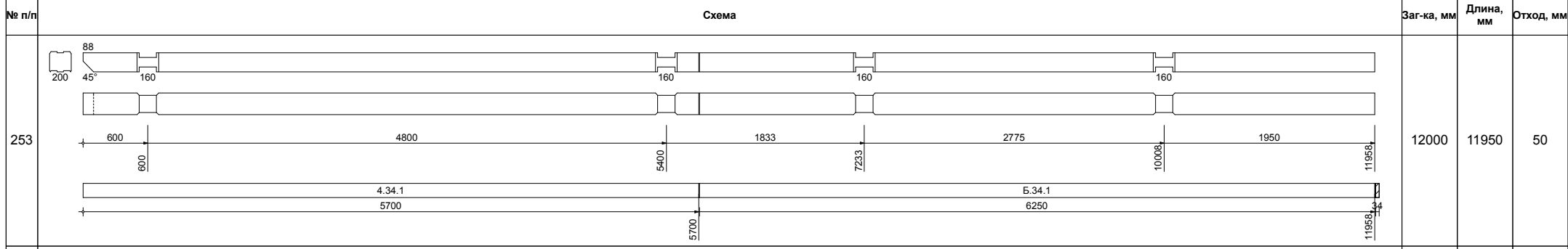
Име № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
64
(72)



АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] P400

Име № подл.	Подл. и дата	Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
65
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
257		12000	11950	50
258		12000	11900	100
259		12000	11950	50
260		12000	11900	100

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Изм № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	
-------------	--------------	--------------	--

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
66
(72)

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
261		12000	11950	50
262		12000	11950	50
263		12000	11950	50
264		12000	11950	50

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] P400

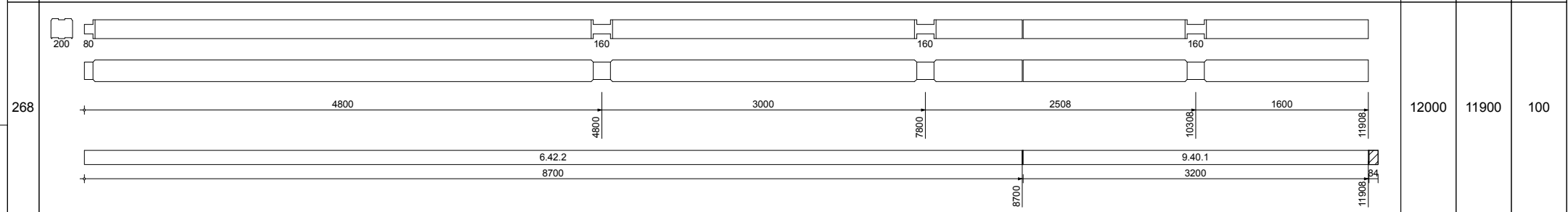
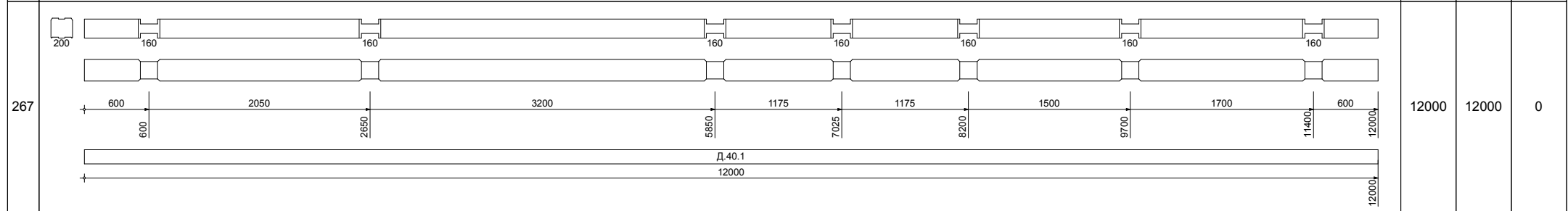
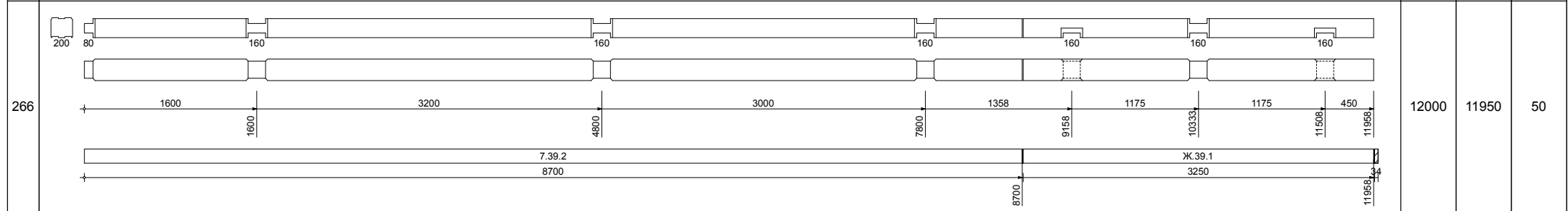
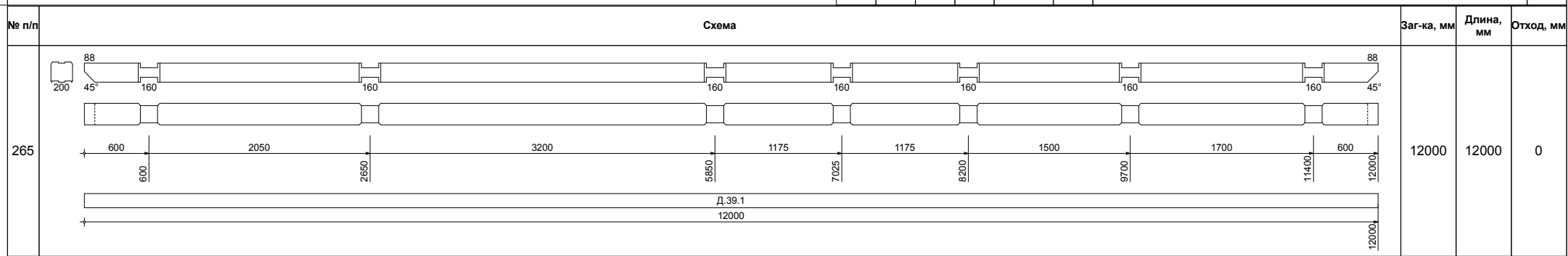
Име № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
67
(72)



Итого длина, м :	3216.00	3193.68	22.32
Итого объем, м3 :	119.64	118.80	0.83
Итого доля объема заготовок, % :	100.0	99.3	0.7

Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
68
(72)

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] P400

Име № подл. Подл. и дата. Взам.инв.№

Профиль: h185x200-НП

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
269	<p>Technical drawing of profile 269. It shows a long profile with several sections. The top part shows a cross-section with a height of 200 mm and a width of 80 mm. The main profile has a total length of 11774 mm. Key dimensions include 2350, 2350, 3200, 5550, 1208, 6758, 608, 7366, 3200, 10566, 908, 11474, 300, 11774, 6150, 6150, 900, 7058, 3800, 10866, 900, and 218. Section labels include Ж.0.2, Б.0.3, В.0.1, and Ж.0.3.</p>	12000	11750	250
270	<p>Technical drawing of profile 270. It shows a long profile with several sections. The top part shows a cross-section with a height of 200 mm and a width of 160 mm. The main profile has a total length of 10550 mm. Key dimensions include 300, 1200, 1500, 2050, 3550, 3200, 6750, 3200, 9950, 600, 10550, 6746, 6746, 3796, and 1442. Section labels include Д.0.1 and Б.0.2.</p>	12000	10550	1450
271	<p>Technical drawing of profile 271. It shows a long profile with several sections. The top part shows a cross-section with a height of 200 mm and a width of 160 mm. The main profile has a total length of 10250 mm. Key dimensions include 300, 1200, 1500, 2050, 3550, 3200, 6750, 3200, 9950, 300, 10250, 6746, 6746, 3496, and 1742. Section labels include Ж.0.1 and И.0.2.</p>	12000	10250	1750
272	<p>Technical drawing of profile 272. It shows a long profile with several sections. The top part shows a cross-section with a height of 200 mm and a width of 160 mm. The main profile has a total length of 9400 mm. Key dimensions include 300, 3250, 3550, 2350, 5900, 3200, 9100, 300, 9400, 3546, 3546, 5846, and 2592. Section labels include А.0.1 and Д.0.2.</p>	12000	9400	2600

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Изм № подл.	
Взам.инв.№	
Подп. и дата	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] P400

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
273		12000	9100	2900
274		12000	9100	2900
275		12000	9050	2950
276		12000	3800	8200
Итого длина, м :		96.00	73.00	23.00
Итого объем, м3 :		1.88	1.43	0.45
Итого доля объема заготовок, % :		100.0	76.0	24.0

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
70
(72)

Профиль: h185x200-ВП

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
277		12000	11900	100
278		12000	11100	900
279		12000	8000	4000
Итого длина, м :		36.00	31.00	5.00
Итого объем, м3 :		0.71	0.61	0.10
Итого доля объема заготовок, % :		100.0	86.1	13.9

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] P400

Изм. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
71
(72)

Профиль: h185x200-В

№ п/п	Схема	Заг-ка, мм	Длина, мм	Отход, мм
280		12000	9856	2144
	Итого длина, м :	12.00	9.86	2.14
	Итого объем, м3 :	0.45	0.37	0.08
	Итого доля объема заготовок, % :	100.0	82.1	17.9

АТ Венцы документ ID: 1 [P-01] RA00

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[P-01] Карта раскроя.

[1] 1

Лист
72
(72)